

海绵输送带供应 海绵输送带 景天传动科技公司

产品名称	海绵输送带供应 海绵输送带 景天传动科技公司
公司名称	无锡景天传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区玉祁街道黄泥坝村
联系电话	18921321399

产品详情

?输送带在储存时要当心什么？

输送带在储存时要当心什么？对于不少产品来说储存都是大问题，储存的方法不正确就有可能导致物品变质，那输送带怎么储存是对的呢？

- 1.皮带安装时工具或外力切勿直接施力于皮带上。
- 2.请勿沾染油脂或其他化学品于皮带上。
- 3.皮带安装时，应检查传动系统，海绵输送带，传动轴与传动轮是否垂直，传动轴之间是否平行，传动轮是否在一个平面上，如果不是，应当校正。
- 4.皮带和带轮应保持干净 不得沾有油和水。

承载分支通常采用三节托辊组成的槽形托辊组，其侧辊与中辊的夹角称为槽角。在一定限度内，成槽角越大，则物流量越大。但成槽角超过输送带本身的成槽能力时，空载运行时，海绵输送带供应，输送带就不会紧贴中托辊，由此导致输送带边缘强烈磨损和不稳定运行;重载运行时，输送带在侧托辊与中托辊拐角处必然产生很大的弯曲应力，使输送带纵向断裂或帆布层迅速的剥离。因此，在设计时要求托辊槽角必须与所选输送带的成槽能力相一致，在使用中更换新输送带时也应遵守这一原则。通常托辊成槽角取为30。 ，海绵输送带现货，当输送带成槽性能好，可以增大到35。

选购时注意产品表面整洁、皮带没有扭曲变形、带齿饱满。

同步带早期断裂原因：

1. 带轮过小。皮带强行弯曲过。
2. 负载过大或由于意外事故被动轮停转。从而大大增加了负载力。
- 3 没有考虑到被动轮和被动负载的惯性力。

同步带早期断裂解决方案：

1. 搬运、保管、安装操作时应充分注意和小心谨慎。
2. 检查设计，换成比原最小齿数多的带轮。
3. 改进设计。

同步带带边磨损原因：

1. 带轮的直径比皮带宽度小。
2. 轴承刚性不足。
3. 轮的平行度不准。
4. 带轮挡边弯曲。

同步带带边磨损解决方案：

1. 检查设计。
2. 增加轴承的刚性，并固定牢靠。
3. 对带轮进行校正定位。
4. 修正挡边或更换。

同步带齿面磨损原因：

1. 掺入磨损性粉层。
2. 皮带张紧力过大。
3. 负载过大。
4. 轮齿粗糙。

同步带齿面磨损解决方案：

1. 改善环境，增加防护罩。
2. 调整皮带张紧力。
3. 改进设计。

4. 修光轮齿或调换带轮。

海绵输送带供应-海绵输送带-景天传动科技公司由无锡景天传动科技有限公司提供。无锡景天传动科技有限公司（www.wuxissd.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！