

板芙直齿轮厂家 白杨塑胶齿轮

产品名称	板芙直齿轮厂家 白杨塑胶齿轮
公司名称	东莞市白杨塑胶齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇刘屋村洲头龙仔街9号
联系电话	13928958369

产品详情

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

螺旋齿轮传动是由两个斜小齿轮相啮合组成的。用途：传递空间两相错轴之间的运动。特点：

- 1、螺旋向可改变中心距，传动比
- 2、转向可由螺旋转变化改变
- 3、磨损快
- 4、点接触
- 5、轴向力小

常用齿轮齿形加工方法

齿轮齿形的加工方法，有无切屑加工和切削加工两大类。

无切屑加工方法有：热轧、冷挤、模锻、精密铸造和粉末冶金等。

切削加工方法可分为成形法和展成法两种，其加工精度及适用

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，直齿轮厂家，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮的齿形和模数的关系

“模数”是指相邻两轮齿同侧齿廓间的齿距 t 与圆周率 π 的比值($m = t/\pi$)，以毫米为单位。模数是模数制轮齿的一个最基本参数。模数越大，轮齿越高也越厚，如果齿轮的齿数一定，则轮的径向尺寸也越大。模数系列标准是根据设计、制造和检验等要求制订的。对于具有非直齿的齿轮，模数有法向模数 m_n 、端面模数 m_s 与轴向模数 m_x 的区别，它们都是以各自的齿距(法向齿距、端面齿距与轴向齿距)与圆周率的比值，也都以毫米为单位。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

精密齿轮加工与螺旋齿轮加工的区别下面为大家介绍一下精密齿轮加工与螺旋齿轮加工的区别：

- 1、因为啮合面由小到达，啮合平稳，冲击小，噪音小；
- 2、大承载能力，提高寿命和平稳性；
- 3、齿轮小不易根切，体积小；
- 4、但轴向推力大，人字齿轮——无轴向推力，但制造麻烦

板芙直齿轮厂家-白杨塑胶齿轮(在线咨询)由东莞市白杨塑胶齿轮有限公司提供。东莞市白杨塑胶齿轮有限公司(www.baiyang88.com)是广东东莞

五金模具的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在白杨塑胶领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创白杨塑胶更加美好的未来。