

热熔釜型号 热熔釜 基石交通信誉良好

产品名称	热熔釜型号 热熔釜 基石交通信誉良好
公司名称	山东基石交通设施有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市兖州区颜店镇工业园区
联系电话	15092760670

产品详情

工作原理热熔釜

采用进口柴油燃烧器加热。在工作时首先在料箱内加入沥青或灌缝胶，启动发电机供电，依次间断打开导热油泵开关，燃烧器开关，双缸热熔釜，出料管加热开关；调整自动温控系统与材料的温度相同，通过柴油燃烧器自动加热熔料箱内导热油开始升温（拖式为强制循环）使材料融化，温度是通过自控系统来控制。溶料时间大约30-40分钟左右。在材料融化、出料管温度达到后可以进行工作。手持灌缝管对正裂缝灌缝处理。沥青泵的输出流量可调。在工作过程中随时添加材料保证工作的连续性。在灌缝前要对裂缝内的尘土进行清缝处理。

产品详情热熔釜

釜缸容量：150kg

珠箱容量：26kg

锅底厚度：6mm锅底

标线宽度:50/100/150/200/250/300/450mm

标线厚度：1~25mm

标线速度：1.2-1.5km/h

釜缸加热温度：0-300

推荐放料温度:180-220

包装后重量：200kg

尺寸：1350*1000*1000mm

包装后尺寸：1500*1100*1100mm

手推式冷喷划线机为高压力等流量型无气喷涂机，该机利用汽油机驱动液压系统带动液压隔膜泵，使涂料在机内形成高压进行喷涂，热熔釜型号，高压涂料泵产生高达20Mpa(约100kg/cm²)的压力，热熔釜，将涂料（标线漆）经由喷枪强制压出喷划到路面，标线漆与路面结合紧密，无微气泡，液压双缸热熔釜，密实度大大高于刷涂及空气喷涂，标线耐用，不脱落，所划线厚薄均匀边角齐，喷枪架导向杆升降设计，调节喷涂宽度准确方便，具有劳动强度低，施工快捷方便等特点。

热熔釜型号-热熔釜-基石交通信誉良好由山东基石交通设施有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东基石交通设施有限公司（www.sdjjs.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.jsxxtl.com）还是从事标线涂料，交通标线涂料，标线涂料厂家的厂家，欢迎来电咨询。