

无电施工焊接250A发电电焊机

产品名称	无电施工焊接250A发电电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

无电施工焊接250A发电电焊机 焊接优良 采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形更平稳。焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高。优质电力新型大泽技术与减震线圈的应用,使机器可以达到电焊电压很好的波形。而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作。易操作性
轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间，同时四个持久耐用的车轮更便于运输。应用广泛
可适用于不同的焊条直径和焊接环境，让焊接操作变得更加得心应手。

型号：TO250A

发电机参数

额定功率：2KW

备用功率：2.5KW

额定频率：50HZ

额定电压：220V

功率因素：1.0

相 数：单相

发动机参数

发动机型号 TO192

发动机类型：单缸风冷柴油发动机

活塞排量：420CC

功率转速: 15HP/3000kpm

启动方式: 手/电启动

润滑油容积: 1.1L

耗油量 205g/kw.h

燃油类型：柴油

电焊机参数

焊接模块：自动焊接模块

空载电压：65V

焊接电压：22-30V

焊条范围：0-5.0MM

电流调节：0-250A

焊机等级：工业级

焊接持续率%：100

焊接电流：逆变直流焊机

其他参数

机组尺寸：760*520*680

结构类型：开架式/手推式

噪音水平7M处 72db

油箱容积：25L

蓄电池：12-8.3V-Ah

净重：102

发电电焊机组标准配置如下

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度：海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

TO稀土永磁电机

高海拔喷油泵4000-6000米

高功率版本TO发动机

大泽发电焊机适合移动不方便设备的地区使用；焊接质量较好；柴油发电电焊机优点：省油方面比较可观，动力马力大，可以长时间连续工作。一般适合移动方便且需要长时间使用发电焊机的用户使用。

大泽发动机采用缸内直喷，汽油在缸内蒸发产生内部冷却效果，这样就降低了爆震的可能性，可适当提升压缩比。而进气涡旋与气门正时的配合能使没燃烧的残油得到良好的再利用。这样，大泽发动机仍能在提高动力，降低油耗方面有较大的作为。