

xy轴机械手高压发泡机 忠惠聚氨酯机械

产品名称	xy轴机械手高压发泡机 忠惠聚氨酯机械
公司名称	蓬莱市忠惠聚氨酯机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省蓬莱市南环路南
联系电话	13791286052 13791286052

产品详情

蓬莱市忠惠聚氨酯机械有限公司是提供聚氨酯发泡设备的供应商，提供各类聚氨酯设备的加工制造安装调试及维修服务.下面为您介绍高压发泡剂的用途。

高压发泡机用途广泛，主要应用于硬泡、软泡当中的冰箱、冷柜、冷藏箱、热水器、仿木家具、保温管道、汽车内饰件、库板、移动房舱、座椅、海绵、玩具等有保温原料填充的产品生产中.我公司在激烈的市场竞争中稳步发展，取得了广大客户的认可及好评.

蓬莱忠惠聚氨酯机械有限公司与您共同探讨——高压发泡机重要部件变量泵可能发生的常见机械故障和具体解除方法。

变量泵是高压发泡机的核心。变量泵经常出现的问题有流量不稳定、没有流量输出、泵头漏料等故障。首先可能出现的问题是变量泵流量不稳定。主要原因可能是泵的输入口供料不足或泵的柱塞与内壁间间隙过大引起的，而变量泵吸料不足有可能是因滤网脏或原料罐预压气压太低引起的，xy轴机械手高压发泡机报价，这时洗清滤网和加大气压即可。再就是变量泵无流量输出。当变量泵的输出突然变为零时，则很有可能是泵内配油盘与活塞头间压紧的碟型弹片失去弹性或挡圈掉了，更换碟型垫片和重新安装挡圈即可。当配油盘上的一道浅沟完全磨损消失后，这只配油盘和与它配合的活塞头也就报废了。端盖与活塞外套间有通道让高压原料流动，这两个面间有密封圈，如果它坏了，变量泵输出也没了。再者就是变量泵的漏料。变量泵主轴伸出泵体外处的轴封经常渗漏，需要定期更换轴封和轴套，换轴封时要注意方向和动作要柔和，xy轴机械手高压发泡机器，由于轴套和轴是过盈配合，xy轴机械手高压发泡机，取下要用专用工具，注意不要把脏物泵内。安装轴套时要给轴套加热，xy轴机械手高压发泡机厂家，用工业用的电吹风即可，千万不能用yi快加热。我们在更换轴封时一定要在两轴封间充以DOP，用以防止空气侵入和润滑外圈。

聚氨酯高压发泡机是相对低压发泡机来说的一般压力要大于30KG以上的才能称得上是高压发泡机，国内低压发泡机起步较早有于其制造成本低廉早期被广泛应用，随着新技术得引进国内发泡技术厂家借鉴国外技术自主创新先后研制成功大型聚氨酯高压发泡机，这几年随着高压发泡机技术不断更新其性能更加突出并广泛应用于太阳能发泡，冰箱冰柜管道保温，墙体喷涂等行业，低压发泡机则逐渐退出市场。

xy轴机械手高压发泡机-忠惠聚氨酯机械由蓬莱市忠惠聚氨酯机械有限公司提供。蓬莱市忠惠聚氨酯机械有限公司（www.zhonghuipu.com）是山东烟台,混合设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在忠惠聚氨酯机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创忠惠聚氨酯机械更加美好的未来。