

# 铰链卧式带锯床 铰链卧式带锯床报价 天进工贸

产品名称	铰链卧式带锯床 铰链卧式带锯床报价 天进工贸
公司名称	浙江天进工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路227-6号
联系电话	15557818888

## 产品详情

### 锯床工作原理

润滑系统开车前必须按机床润滑部位（钢丝刷轴、蜗轮箱、主动轴承座、蜗杆轴承、升降油缸上下轴、活动虎钳滑动面夹紧丝杆）要求加油。蜗轮箱内的蜗轮、蜗杆采用30号机油油浴润滑，由蜗轮箱上部的油塞孔注入，箱盖面备有油标，当锯架位于低位置时，油面应位于油标的上、下限之间。试用一个月后应换油，以后每隔3 - 6个月换油1次，蜗轮箱下部设有放油塞。

### 锯床机械分类：带锯床

环形锯带张紧在两个锯轮上，并由锯轮驱动锯带进行切割。带锯床主要有立式和卧式两种。立式带锯床的锯架垂直设置，切割时工件移动，用以切割板料和成形零件的曲线轮廓，还可把锯带换成锉链或砂带，进行修锉或打磨。卧式带锯床的锯架水平或倾斜布置，沿垂直方向或绕一支点摆动的方向进给，锯带一般扭转40°，铰链卧式带锯床推荐，以保持锯齿与工件垂直。卧式又分为剪刀式、双立柱、单立柱式带锯床；根据使用情况分为手动型（经济型手动送料手动切割物料）、自动型；根据使用控制器的自动化程序可分为手动型（半自动送料）全自动型（自动送料自动切割）

### 天进工贸为您分享：数控转塔冲床的使用与维护

数控转塔冲床模具的正确使用方法及维护应注意以下几点：

- 1、模具安装使用前应严格检查，清除脏物，检查数控转塔冲床模具的导向套和模具是否润滑良好。
- 2、定期对冲床的转盘及模具安装底座进行检查，铰链卧式带锯床报价，确保上下转盘的同轴精度。
- 3、按照模具的安装程序将凸凹模在转盘上安装好，保证凸凹模具的方向一致，特别是具有方向要求的（

非圆形和正方形) 模具更要用心, 防止装错、装反。

- 4、模具安装完后, 应检查模具安装底座各紧固螺钉是否锁紧无误。
- 5、冲床模具的凸模和凹模刃口磨损时应停止使用, 铰链卧式带锯床哪家好, 及时刃磨, 否则会迅速扩大模具刃口的磨损程度, 加速模具磨损, 铰链卧式带锯床, 降低冲件质量和模具寿命。
- 6、对于批量生产所使用的通用模具, 应有备份, 以便轮换生产, 保证生产所需。
- 7、冲压人员安装模具应使用较软的金属(如铜、铝等)制成操作工具, 防止安装过程中敲、砸时损坏模具。
- 8、模具运送过程中要轻拿轻放, 决不允许乱扔乱碰, 以免损坏模具的刃口和导向。
- 9、模具使用后应及时放回指定位置, 并作涂油防锈处理。
- 10、保证模具的使用寿命, 还应定期对模具的弹簧进行更换, 防止弹簧疲劳损坏影响模具使用。

铰链卧式带锯床-铰链卧式带锯床报价-天进工贸(推荐商家)由浙江天进工贸有限公司提供。浙江天进工贸有限公司(www.tianjinjuye.com)拥有很好的服务与产品, 不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员, 点击页面的商盟客服图标, 可以直接与我们客服人员对话, 愿我们今后的合作愉快!