

武汉玻璃幕墙 鑫达江玻璃装饰

产品名称	武汉玻璃幕墙 鑫达江玻璃装饰
公司名称	武汉鑫达江玻璃装饰有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区柏泉农场五环路和张柏公路交汇处杜公湖东光工业园
联系电话	15327444448

产品详情

无防雷系统

1、原因分析

1) 在进行玻璃幕墙设计时，根本没有考虑防雷系统，使这部分被遗漏，从而严重影响了幕墙的使用安全度。

2) 有些施工人员不熟悉防雷系统的安装规定，无法进行防雷系统的施工，从而造成不安装或安装不合格。

2、处理方法

1) 对玻璃墙没有设置防雷设施的工程，必须补装避雷针，并与主体结构防雷系统相连接，一般每隔三层设一道，使防雷系统形成幕墙自身体系。

2) 认真检查安装的防雷系统，包括其用料的规格、接头、避雷引下线、接地装置等，其接地电阻不得大于10 Ω 。

3、预防措施

1) 在进行玻璃幕墙设计时要有防雷系统的设计方案，施工中要有防雷系统的施工图纸，以便工人按图施工。

2) 玻璃幕墙应每隔三层设置扁铁或圆钢防雷环，防雷环与主体结构防雷系统相连接，使玻璃幕墙防雷系统构成本体系。

3) 对防雷环，避雷线、引下线、接地装置等的用料，都必需契合设计请求和防雷标准请求。

施工中常遇见的质量问题及防治措施

针对以上阐明的施工中存在各种问题，下面主要就常遇见的质量问题提出一点防治措施，以供参考。

(一) 玻璃幕墙预埋件漏放和偏位

1、原因分析

1) 在进行土建主体施工时，玻璃幕墙安装的单位尚未确定，很可能因无幕墙预埋件的设计图纸而无法进行预埋。

2) 建筑原设计无考虑玻璃方案。而后来又采用玻璃幕墙外装饰，在结构上没有预埋件。

3) 在建筑主体工程施工中，对预埋件没有采取固定措施，在混凝土浇注和振捣中发生移位。

2、处理方法

1) 无预埋件的主体在安装玻璃幕墙前，先要确定补设置预埋件的规格和方法，要经过设计、土建、安装单位共同研究确定，不能全部采用膨胀螺栓与主体连接，而应当每隔3~4层加一层锚固件连接，膨胀螺栓只能作为局部附加连接措施。使用的膨胀螺栓应当处于受剪力状态。

2) 对于出现的预埋件偏位问题，首先应当检查清楚预埋件偏位情况，弹好轴线以便纠正。如偏位超过20mm时，要采取拼接措施；如凹进大于10mm时，武汉玻璃幕墙，要先补焊钢板达到规定标高后，方可安装。

3、预防措施

1) 预埋件在埋设前应进行专项技术交底，保证预埋件的规格、型号、位置正确，防止振捣中产生位移，以确保预埋件的安装质量。

2) 凡设计有玻璃幕墙的工程，在土建施工时就要落实安装单位，并提供预埋件的位置设计图。预埋件的预埋安装要有专人负责，并随时办理隐蔽工程验收。混凝土的浇筑既要细致插捣密实，又不能碰到预埋件，以确保预埋件位置准确。

玻璃直边磨边机常见问题的处理

直边机常见的几种情况的处理一、水平不平（磨出的玻璃有大小头）机器在用过一段时间后，如果出现水平不平，原因有：

1，地基松软造成。没有经过夯实的水泥地基不能承受主机本身的自重，使主机下沉，导致不平。需要夯实地基，垫平机身。

2，玻璃支架脚没有固定造成。在磨大玻璃时很容易产生移位，导致水平有差异。需要校正支架即可。

3，长时间使用的机器只更换小部分输送链方块胶，新旧方块胶搭配使用，高度有差异，导致磨出来的玻璃有大小头。须更换全部的方块胶或者干脆更换整幅输送链。

4，输送链导致水平不平。进玻璃一头输送链以及出玻璃一头输送链与前、后压板不在一条直线（不水平）。

首先调节进玻璃一头的导轨高度（可通过调节导轨下方的行程螺丝丝杆实现），使2500长玻璃在磨边时可以从始至终贴在导轨的输送链上传送过（在玻璃进到压板40CM后注意观察两个地方：压板下方的输送链上的玻璃以及机器最右边的输送链上的玻璃是否还是贴在输送链上面），假如压板下方的输送链上的玻璃离开的输送链而腾空提起，则需降低右边A字架上的导轨行程螺丝到平为止；假如机器最右边的输送链上的玻璃尾部翘起（腾空），则需要升高右边A字架上的导轨行程螺丝到平为止。机器左边的输送链调节水平也同样照此原理推理。

二、头尾或中间不能抛光头尾不能抛光主要进玻璃那头后骨排的链轮产生了位移，导致玻璃前进时产生移位。先拆开两头机套，对出玻璃那头两个链轮校正高度及角度，以齿轮箱上两个链轮一致为准。中间不能抛光或抛光不好：前后压板过松造成，玻璃在磨削时有下沉现象，导致玻璃中间磨削量过多，从而产生中间不能抛光或抛光不足。只要拆开机壳紧固夹板链即可。

武汉玻璃幕墙-鑫达江玻璃装饰(推荐商家)由武汉鑫达江玻璃装饰有限公司提供。武汉鑫达江玻璃装饰有限公司（whxdjbl.tz1288.com）是从事“玻璃,铝合金,五金配件,不锈钢”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：谭经理。