数控光纤激光切管机 无锡激光切管机 隆信机械

产品名称	数控光纤激光切管机 无锡激光切管机 隆信机械
公司名称	佛山市隆信激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区罗村第三工业区兴柏北路18号
联系电话	18928545459

产品详情

3分钟教你了解激光切管机！

激光切管机加工的潜在市场需求远远超出我们的想象，激光切割加工技术在绝大部分应用场景都相比传统技术占据巨大优势，随着激光器成本的下降，越来越多的工艺技术会在需求的牵引下逐步成熟，激光切管加工市场有多大？当你深入了解激光切管机之后，你自己就能给自己答案了。

激光切管机切割原理：

激光切割的基本原理：将激光聚集到材料上，对材料进行局部加热直至超过熔点，然后用同轴高压气体或者产生的金属蒸气压力将熔融金属吹离，随着光束与材料相对线性移动，使孔洞连续形成宽度非常窄的切缝。

激光切管机随动系统：

不同地方的加工高度略有不同，致使材料的表面偏离焦距，这样在不同的地方聚集光斑大小不一样，功率密度也不一样，不同切割位置的激光切割质量很不一致，达不到激光切割的质量要求。切ge头采用随动系统可以保证切ge头与切割材料的高度一致，从而保证了切割效果。

激光切管机辅助气体：

在切割过程中须添加与被切材料相适合的辅助气体。同轴的气体除了吹走割缝内的熔渣外，还能冷却加工物体表面，减少热影响区，冷却聚焦透镜，防止灰尘进入透镜座内污染镜片并致使镜片过热。气体压力和种类的选择对切割影响较大。常见的气体有：空气，氧气，氮气。

激光切管机切割工艺：

切割工艺与以下因素有关：激光模式，激光功率，焦点位置，喷嘴高度，喷嘴直径，辅助气体，辅助气体纯度，辅助气体流量，辅助气体压力，切割速度，管材速度，管材表面质量。

隆信激光提醒广大用户：激光切管机的精度不仅与设备本身有关，还与外在的因素有关。在使用激光切管机的时候，要根据具体的加工材料、用户的质量要求等，来对设备进行相关参数的设定与调节，如：功率、焦点位置、切割速度、辅助气体等等！更多激光切管机小常识请咨询隆信激光！

选择激光全自动切管机，让企业从“制造”升级到“智造”

“中国制造”成为一张名片，不论是电子零件，还是生产设备，“MADE IN CHINA”早已融入人们生活的方方面面。智能型的激光全自动切管机的使用及普及，也让企业从“制造”到“智造”的产业升级！

但是20世纪90年代后期，政府与企业意识到制造业发展过程中的短板（过度依赖“人口红利”的模式已进入“瓶颈期”，中国制造业利润率长期徘徊在6%左右，远不如金融、房地产等行业），无锡激光切管机，开始逐步从劳动密集型行业向资本密集型行业、技术密集型行业转型升级。

不仅如此，2018年科技进步对经济增长的贡献率达58.5%，有力推动了产业转型升级。

因此管材企业如果只停留在传统的制造业是不行的，快速激光切管机视频，要想走出发展过程中的短板，需要选择智能化装备为企业效劳，如激光全自动切管机装备，为您提供高速度高精度的服务，具有省人工省成本省材料优势等，激光切管机报价，选择这样的激光全自动切管机可以引导您的企业从“制造”到“智造”，让您企业更智能化的生产，跟上时代的步伐。

科技在不停地进步，我们的生活每天都在发生着改变，切管行业也因为有了各种新款激光全自动切管机设备的诞生而悄然发生着改变。激光全自动切管机为切管行业带来了哪些改变呢？我们一起来看一看。

用激光全自动切管机可以集中式操作、柔性化加工、切割、开孔、切槽、切弧口等复杂的加工工艺一台机器就能完成，再也不需要多台机器多组夹具及模具才能做成一个工艺，全自动激光切管机让管件复杂的工艺加工变得更简单。全自动激光切管机切割管材，可以替代机械钻孔、铣削、锯切、冲压或清理毛口等需要不同设备和硬质工具的加工工序，实现复杂管结构的下料切割、倒角、切槽或孔、刻痕以及其他可能的尺寸和形状特征加工等。

专业切割管材的激光全自动切管机，可以实现自动上料，自动送料，快速切割，自动回收成品以及废料，同时工艺的集中加工也节省了物料的转运，让生产企业大大地提高了生产效率，节省了大量的人工，大幅地节省了生产成本的支出。

另外，全自动激光切管机的高精度切割也让工件的成品率大幅地提升，节省了加工材料方面的成本，伴随我国不锈钢管材产量和消费的迅速增长，激光全自动切管机以其高效率、高精度、省成本的特点也越来越受到管材加工的企业青睐。淘汰落后的管材加工方式，采用全自动激光切管机来加工管材也成了切管行业的发展趋势。

数控光纤激光切管机-无锡激光切管机-隆信机械由佛山市隆信激光科技有限公司提供。佛山市隆信激光科技有限公司（fslongxinjixie.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信

任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！