

# 内齿轮热处理 平度热处理 万利鑫热处理

产品名称	内齿轮热处理 平度热处理 万利鑫热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

## 产品详情

城阳淬火热处理，淬火回火热处理

回火是将淬火后的金属成材或零件加热到某一温度，保温一定时间后，内齿轮热处理，以一定方式冷却的热处理工艺，回火是淬火后紧接着进行的一种操作，通常也是工件进行热处理的最后一道工序，因而把淬火和回火的联合工艺称为最终热处理。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家专业从事金属热处理加工的企业，公司可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

回火热处理

操作方法：将淬火后的钢件从头加热到Ac1以下某一温度，拨爪热处理，经保温后，于空气或油、热水、水中冷却。

意图：1.下降或消除淬火后的内应力，平度热处理，削减工件的变形和开裂；2.调整硬度，进步塑性和耐性，取得作业所需求的力学功能；3.安稳工件尺度。

运用关键：1.坚持钢在淬火后的高硬度和耐磨性时用低温回火；在坚持必定韧度的条件下进步钢的弹性和屈从强度时用中温回火；以坚持高的冲击韧度和塑性为主，又有满足的强度时用高温回火；2.通常钢尽量防止在230~280度、不锈钢在400~450度之间回火，因为这时会发生一次回火脆性。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家专业从事金属热处理加工的企业，公司可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

淬火与回火热处理的主要目的是：

- 1) 减少内应力和降低脆性，淬火件存在着很大的应力和脆性，如没有及时回火往往会产生变形甚至开裂。
- 2) 调整工件的机械性能，工件淬火后，板轴热处理，硬度高，脆性大，为了满足各种工件不同的性能要求，可以通过回火来调整，硬度，强度，塑性和韧性。
- 3) 稳定工件尺寸。通过回火可使金相组织趋于稳定，以保证在以后的使用过程中不再发生变形。
- 4) 改善某些合金钢的切削性能。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家专业从事金属热处理加工的企业，公司可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

内齿轮热处理-平度热处理-万利鑫热处理(查看)由青岛万利鑫金属有限公司提供。“正火退火热处理,淬火回火热处理,调质热处理,渗碳热处理等。”就选青岛万利鑫金属有限公司(www.wlxrcl.com)，公司位于：青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园，多年来，万利鑫热处理坚持为客户提供好的服务，联系人：宋应祥。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。万利鑫热处理期待成为您的长期合作伙伴！