

有机肥腐熟剂，粪便发酵剂，污泥发酵制备有机肥，餐厨垃圾发酵

产品名称	有机肥腐熟剂，粪便发酵剂，污泥发酵制备有机肥，餐厨垃圾发酵
公司名称	潍坊兴业源生物科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:兴业源生物
公司地址	山东省潍坊市坊子区北海路8616号商会大厦3号楼南楼1512室
联系电话	18554622096

产品详情

兴业源有机肥腐熟剂【产品成分】枯草芽孢杆菌、粪肠球菌、酵母菌等复合菌种以及特殊培养基【有效活菌数】200亿/g【适用范围】畜禽类粪便、农牧副产物、有机污泥发酵制备有机肥【产品功效】1、快速启动发酵。一般在夏季，经微生物腐熟剂处理的粪便堆肥达到无害化指标的堆制时间一般为20天左右，而自然发酵达到这一指标时间常需60天左右。2、消灭病原微生物。在微生物处理粪便的过程中，温度可达65 ~ 70 甚至更高，高温不仅使粪便等物料快速腐熟，而更重要的是能有效地杀灭其中病原微生物和病毒，其中50 ~ 70 的堆温，持续6~7天，对虫卵和病原菌即可达到很好的致死效果，60 ~ 70 高温数分钟便可致其死亡。3、去除臭味。4、酶活性变化微生物菌剂的粪便堆肥，由于菌剂中含有较多产纤维素酶、蛋白酶、脂肪酶和过氧化氢酶等酶的微生物，因此其各种酶活性显著高于自然堆制。5、有效提高耕地肥力，改善土壤供肥环境。肥中的活化菌所溢出的孢外多糖是土壤团粒结构的粘合剂，能够疏松土壤，增强土壤团粒结构，提高保水保肥能力，增加土壤有机质，活化土壤中的潜在养分。6、抑制土传病害。能促进作物根际有益微生物的增殖，改善作物根际生态环境。有益微生物和抗病因子的增加，还可明显地降低土传病害的侵染，降低重茬作物的病情指数，连年施用可大大缓解连作障碍。【使用方法】（1）菌剂活化：将本品与葡萄糖与水按照1:1:10的比例混合均匀，活化30分钟到1个小时，活化用井水或者曝晒的自来水，水温控制在30度左右活化。辅料选择：北方地区辅料可选择麸皮、稻壳、秸秆粉、花生壳粉等。南方地区可选择稻壳、甘蔗渣、木薯渣、锯末等，亦可根据当地实际情况灵活选择。（2）物料堆积将各种原料与辅料混合均匀，将混合好的物料湿度调整约为50%-60%（用手捏成团指缝间见水但不滴水，松开即散为宜）冬季以含水率50%为好。将活化好的菌种和准备好的原料用翻堆机或者人工混匀，掺混的均匀度至关重要，直接影响发酵的整齐度和效果。可以先将活化后的菌种和部分干物质原料混合稀释，再撒入到大堆中，没有翻堆机的用户可以一层原料一层稀释的发酵菌，层叠堆积，然后再用小装载或者人工翻堆，这样能混合均匀。（如果使用多功能酶解发酵机，即在设备内发酵3小时，即可充分将菌种与物料混合，并且快速原位除臭，然后将设备内预发酵的产物再进行堆积发酵）堆积高度和宽度。基本上堆积高度在1米-1.2米左右，宽4米左右即可。（3）过程控制发酵过程中温控比较重要，温度太低不容易达到腐熟的标准，温度过高容易造成养分浪费。发酵升温控制在70 以下为宜，温度计量标准以温度计插入表面30厘米测温为准。（4）堆积发酵堆积发酵粪便就进入第一次发酵阶段。它会自动升温到60度左右时，进行第一次翻抛，然后等温度升至65度左右时，进行第二次翻抛，之后每隔1天左右翻抛一次。发酵结束：维持2-3天温度上升不再明显，堆体水分降低，臭味减少或消失，颜色变为棕褐色，即为堆肥结束。（5）循环使用当第一轮结束后，将发酵完成的混合物用于肥料等，继续用发酵过

的原料替代一部分辅料进行第二轮发酵，如此循环往复利用，并减少发酵菌剂使用量。（6）后处理腐熟完成的物料可直接用于作物种植，亦可经过筛分、包装后作为商品有机肥出售。【发酵类型】设备发酵：可以快速除臭，广泛应用与鸡粪发酵有机肥，在养殖场内原位处理粪便，可以快速处理，加快发酵过程，缩短发酵周期，亦可以除臭方便粪便的运输。本公司提供多功能酶解发酵机，快速除臭发酵、节能环保、适用范围广，工艺简单自动化控制，可以进行发酵饲料和发酵有机肥。堆积发酵：适用于粪便、牛粪、羊粪等粪便的发酵，节省费用，投资小，本产品即可对此类粪便进行充分有效的发酵。有效制备优质有机肥。【注意事项及问题解决方法】1.发酵开始升温缓慢对于污泥发酵来说，升温缓慢原因一般是：1) 由于原料水分过高或者堆体内部供氧不足造成；2) 物料本身配比不合适，碳氮比不够，正常发酵的碳氮比在20以上。对于物料水分过高，可以添加部分辅料或者部分发酵完的粪便进行补救。如果物料水分合适，则可能因为内部供氧不足造成升温缓慢，可以进行翻堆或者在堆体上增多扎孔数量。部分羊粪发酵不升温是因为羊粪长时间堆放自身低温发酵，碳氮比不足，通过掺混稻壳粉等高碳氮比物料，可顺利升温。2.发酵过程中温度过高如果发酵过程中，物料温度超过70度，短时间内可以不予理会，如果时间过长，需要进行翻堆降温。如果温度过高而水分并不太高，可以适当喷洒少量水进行降温。发酵温度过高的情况非常少见。总之，发酵过程中温度过高，是一种好的现象。3.发酵完成之后水分偏高整个发酵过程是一个有机质稳定化、无害化的过程，同时也是一个挥发水分的过程。如果发酵完成之后，水分偏高（40%以上），可以在以后的发酵操作中适当增加翻抛频次，同时也在原料配比方面适当降低水分。4.务必注意：有氧发酵，严禁用塑料布密封。当外界温度比较低时，可以用黑色塑料布遮盖，不要太严能起到保温透气效果即可。【注意事项】1、本品活化使用水建议使用井水或者暴晒自来水2、本品严禁与杀虫剂消毒剂同时使用。3、活化之后可能有少许沉淀并不影响使用，喷雾谨防堵塞。【储存条件及方法】：通风阴凉干燥处密封保存【保质期】:12个月【净含量】:1kg/袋*15袋/箱 25kg/编织袋