

胶辊专业厂家 永盛胶辊 莆田胶辊

产品名称	胶辊专业厂家 永盛胶辊 莆田胶辊
公司名称	东莞市万江永盛五金滚轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区濠联第三工业区
联系电话	13669856259

产品详情

好的知识在哪里，莆田胶辊，东莞永盛带你了解更多他的产品，聚氨酯胶辊性能特点我们今天一一了解：

聚氨酯弹性体又称聚氨酯橡胶，它属于特种合成橡胶，是一类在分子链中含有较多氨基甲酸基团的弹性聚合物材料。聚氨酯弹性体通常以低聚物多元醇、多异氰酸酯、扩链、交链剂及少量助剂为原料制得。

聚氨酯胶辊具有优良的综合性能，模量介于一般橡胶和塑料之间。

它具有以下的特点：

- 1.较高的强度和弹性，可在较宽的硬度范围内（邵氏A10-邵氏D75）保持较高的弹性。
- 2.在相同硬度下，比其他弹性体承载能力高
- 3.优异的耐磨性，其耐磨性是天然橡胶的2-10倍；
- 4.耐油脂及耐化学品性能优良；
- 5.芳香族聚氨酯耐辐射
- 6.耐氧性和耐臭氧性能优良；
- 7.耐疲劳性及抗震动性好；
- 8.抗冲击性高
- 9.低温柔顺性好

我们来了解印刷胶辊的成型吧，胶辊成型主要是在金属芯上粘贴包覆橡胶，有包贴法、挤出法、模压法、注压法和注射法等。目前国内主要以机械或手工粘贴成型为主，国外多数已实现了机械自动化。大中型胶辊基本上采用仿形挤出，用压出胶片连续粘贴成型或挤出胶条连续缠绕成型的方式生产。同时，胶辊厂家咨询，在成型过程中以微机自动控制其规格尺寸和外观形状，有的也可用压出机直角和异形挤出的方法进行成型。

上述成型方法不仅能减轻劳动强度，同时还能消除可能产生的气泡。为防止胶辊硫化中变形并防止气泡和海绵的产生，尤其对包贴法成型的胶辊，外部还要采用柔性加压的方法。通常是在胶辊外表面包扎缠绕数层棉布或锦纶布，再用钢丝或纤维绳索加以固定加压。尽管这一工艺早已实现了机械化，胶辊翻新，但由于硫化之后还要除去包扎物，形成一个“盲肠”工艺，使制造过程复杂化，而且因包扎布、缠绕绳的使用次数极为有限、消耗量大而造成浪费。

对小型和微型胶辊可以采用手工贴片、挤出套入、注压、注射和浇注等多种生产工艺形式。为提高生产效率，现已大多采用模制法，而且精度也远远高于非模制法。固体橡胶的注压、注射以及液体橡胶的浇注，已成为最主要的生产方式。

商标胶辊

什么是胶辊：

胶辊是中间为金属芯，外面包胶的一种工业机械配件。中间的金属芯一般是铁芯或者不锈钢为主，外面包胶材料按照用途的不同包天然橡胶、聚氨酯橡胶、硅橡胶等材料，能分别用于耐油墨、耐磨、耐高温等环境下使用。

胶辊是工业生产中必不可少的一个配件而且会随着机械的磨损胶辊也会磨损和老化。磨损和老化后的胶辊需要找胶辊厂对其进行重新包胶或者是新做。

胶辊厂的选择：

胶辊厂选择需要注意以下几点：

工厂规模，胶辊专业厂家，因为胶辊生产一般是机械加工，10人以上的胶辊厂就还算规模较大的了，选择10人以上的胶辊厂其生产工艺和交货速度都会比较好。

交货速度，交货速度在一定程度上也反映了这个胶辊厂的产能，因此交货期限需要在与胶辊厂合作时就要双方协商好。在规定的时间内交货。

如果是初次合作是先让胶辊厂做2个样品，样品满意后在开始批量生产。这样双方都比较有保障。

用户口碑，一个讲信用、质量可靠的胶辊厂肯定有着不错的口碑。因此也可以找同行问问他们是哪家胶辊厂合作的。通过朋友的介绍也是一个不错的选择。

胶辊专业厂家-永盛胶辊(在线咨询)-莆田胶辊由东莞市万江永盛五金滚轮厂提供。东莞市万江永盛五金滚轮厂（www.gdysjg.com）是从事“胶辊包胶,聚氨酯胶辊,印刷胶辊,硅胶辊,橡胶辊,胶轮,PU胶”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：叶志华

。