

鑫华智能专业团队 点胶机品牌 太原点胶机

产品名称	鑫华智能专业团队 点胶机品牌 太原点胶机
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

如何更好的使用鑫华硅胶点胶机？

如何更好的使用鑫华硅胶点胶机？

硅胶点胶机，是专业用来点硅胶的设备。由于硅胶的性质所决定的，设备采用了计算机编程控制，操作简单;同时具有三轴联动功能，能够实现空间内任一位置的点胶。自动化、智能化的操作在很大程度上提高了生产效率和工作质量。硅胶的性质，凝固后不可返修，需要高精度的点胶控制。

硅胶点胶机的使用

- 1、有自动定量和手动两种模式
- 2、由定时器控制每次滴胶时间，定时定量出胶，确保每次滴胶量一致
- 3、调节气压，选择适当的时间和针咀，便于改变每次滴胶量和滴胶时间，适合不同需要
- 4、输入气压为：2.5——7bar 输出气压为：0.01——5.5bar5、可配合压力桶一起使用

鑫华真空点胶机的优势

- 1、真空点胶机定位准，精度高，运行误差小，采用双层线性滑轨和高精度平衡装置。
- 2、强大的电控系统：采用进口原装电机、PLC、触摸屏，电子元件、布线、防尘、防静电系统均按国家标准设计。
- 3、配胶准：选用进口齿轮泵，出胶量可达1.2cc/转，配备A、B胶液位报警功能，能及时防止断胶现象出

现，B胶固化剂还配有胶量监视仪，预防因B胶断胶而出现的胶水不干问题。

- 4、多重过滤系统：胶水从胶桶到出胶头，采用多重过滤，防止胶桶内进入杂质导致卡泵。
- 5、可增加加热装置，配有A胶搅拌装备防止沉淀。
- 6、清洗方便：机器采用分液分装方式，只在出胶头处混合，用完后将混合管拆下泡在清洗液中或是直接清洗干净即可。
- 7、配胶、灌胶一体化设计，随用随配，全自动操作。
- 8、操作简便，可储存10组参数，生产时调出产品参数，按启动键即可。
- 9、机器使用加厚钢化玻璃做视窗，各相接处均用密封胶条密封，保证灌胶真空环境。

硅胶点胶机厂家教您硅胶点胶机受潮怎么处理?

如何判断硅胶点胶机受潮?

首先在硅胶点胶机点胶之前对点胶设备进行各方面的问题排查，如果硅胶点胶机所在的环境跟之前的一样，硅胶点胶机开封后检验包装内的湿度显示卡，如果硅胶点胶机的湿度卡上的温度大于20%，这就表明硅胶点胶机已经受潮!

硅胶点胶机受潮怎么处理?

其中最简单最快速的方法就是使用电热鼓风干燥箱对受潮的硅胶点胶机进行烘烤，烘烤温度控制在125左右，烘烤时间为10—20个小时。

点胶机使用中，有一种出现频率较高的事件，而知通常发生在点胶机使用基本结束时：点胶机打胶刚刚完成，就撤走接胶装置，如果是三轴，四轴点胶机，或移动平台，那么，胶水会滴得到处都是？污染机器工作台面，工作区域等。这种滴胶现象到底是什么原因产生的呢？

首先要看点胶机胶水中是否有气泡，如果胶水中含有气泡，气体的可压缩性大，打胶过程中，气体被压缩，打胶完成，压力释放，表现出来，就是胶水滴坠，直至压力平衡，或者胶管内完全无胶，滴胶停止。

其次，要检查一下点胶机的胶阀，胶阀密封磨损严重，也会出现胶水留不净的现象。

再有呢，点胶胶阀与混合管连接得不够紧密，也是出现这种现象的原因之一。

所以呢，在基本停止打胶时，用一个容器将胶接住在关机，直至胶水不滴漏，这是目前比较简单易用的方式，相信随着科技发展，点胶机会越做越好。