

# 鑫华智能专业团队 点胶机批发 广州点胶机

产品名称	鑫华智能专业团队 点胶机批发 广州点胶机
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

## 产品详情

### 点胶机的分类（三）

#### （六）多轴点胶机

- 1、多轴点胶机使用高精密电机控制螺杆旋转控制出胶的方式，与传统的气压控制出胶方式相比，螺杆控制出胶方式更稳定，点胶的线条轨迹更均匀。AB胶混合搅拌部分采用了电子制冷器，延缓了AB胶在混合固化时间，保证出胶精度和稳定性。
- 2、制冷器采用了水箱式/水泵循环冷却方式。相比其他同行使用气压泄放降温，采用水箱式/水泵循环冷却方式，其温度控制更稳定和环保。该制冷器有数显温控装置，温度可调范围为常温10 至零下10 （可选），很大限度的拖延了胶水反应时间，保证了产品点胶的品质。
- 3、点胶机采用了机械手和AB胶制冷器的组合，来完成各种涂胶/单点/直线/圆形等轨迹的运动点胶作业。应用在很大程度上提高了生产效率，提高了产品的品质，能够实现一些手动点胶无法完成的工艺。

### 选用双液点胶机所需考虑的问题

#### 双液点胶机优势：

双液混合点胶粘结效果较单液点胶效果好，且根据不同的混合胶水比例可以很好的把握胶水的固化时间，从而更利于产线生产的需要。

#### 常见的双液胶：

AB环氧树脂，AB聚氨酯，AB有机硅，PU胶。

双液点胶机应用行业：

应用于半导体封装、PCB电子零配件固定及保护、手机、笔记本外壳粘接、LCD玻璃基板封装、LED点胶、光学镜头点胶与封装、汽车零配件涂覆、芯片邦定、五金零部件涂覆与粘接、电池封装、喇叭点胶、定量液体填充等工序。

常见的双液点胶机类型：

1，带XYZ机械手的全自动AB点胶机

2，不带机械手的半自动AB点胶机

双液点胶机流量的控制：

1，通过齿轮泵，主要适用于不含有填料的胶水（填料，即为了增强胶水的导热性，将胶水里面添加如氧化铝，石英砂，陶瓷等具有很强硬度的颗粒状物质）

2，通过螺杆泵，主要适用于有填料的胶水。

选用双液点胶机所需考虑的问题：

1.所用胶水的混合比例。任何一种灌胶机对胶水的混合比例都有一个范围，常见的有100：100——100：10；如果所用的胶水不在这个范围，那就要重新考虑了。

2.胶水里面有没有填料，如氧化铝，氧化硅，石英砂，陶瓷等。如果有填料，在选用双液点胶机时，就需要谨慎考虑。双液点胶机控制出胶量的方式有两种，一种是通过齿轮泵，一种是通过螺杆泵！齿轮泵在遇到含有填料的胶水时，时间久了易磨损，进而造成出胶量不准，混合比例不精准，出现点出来的产品长时间不干。螺杆泵相比较而言，较耐磨损一些，这些可参考一下这两种泵的资料！

3.所要点的产品，每次限制小的点胶量是多少，比如你要点的产品是1克，胶水配比是10：1，那相当于B胶的出胶量要达到0.1克，机器的限制小出胶量是多少，你买机器时就要对比比较，看能否达到要求！3.点胶工艺的要求，要不抽真空，将胶水里面的气泡抽出。

4.生产的产量，量大的话可考虑带XYZ机械手，或者多并头的点胶机，量小的话，用单头，甚至不带XYZ机械手的都可完成。

## 曲面屏点胶机

随着时代科技的进步，手机也在越来越发达，从以前的大哥大，到滑盖手机，翻盖手机，智能机，甚至现在的曲面屏，进步的不止是外观，功能，更是大大的考验了我们的点胶技术

现在50%以上的人都换上了曲面屏手机，如上图，曲面屏手机的外壳和屏幕都是需要曲面点胶的，众所周知，我们的点胶机都是平面作业的，曲面屏对于点胶行业是一个全新的挑战。

早在今年二月份我们就已经开始在研发曲面屏的点胶技术了，首先我们设计做一个翻转的点胶机，如下图这种

R轴搭载在Z轴上完成点胶头0~360°旋转作业，适用于产品内/外壁点胶/涂油等作业

然而我们遇到了一个新的问题，在曲面屏摄像头的地方旋转点胶的精度控制不好，在原先的基础上加了一个技术，在旋转的时候可以编程，使得旋转时速度变，胶量也变小，那么就不用担心精度不准的问题了，目前我司已与多家合作，产量达到了每小时200以上！