

诚信服务龙工50装载机铲斗 加大铲斗加工 邢台装载机铲斗

产品名称	诚信服务龙工50装载机铲斗 加大铲斗加工 邢台装载机铲斗
公司名称	山东东上智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区东外环路中段路西侧
联系电话	1836666792 18366666792

产品详情

装载机由于其铲斗以装载为主，做其他工作时效果较差。为增加其功能，提高对环境的适应性。现在为大家介绍一种集装载、推土、刮平、装夹多种作业形式于一体的多功能工作装置——“四合一”铲斗。

该多功能工作装置主要由前斗、后斗、开启缸和铰接销轴等4部分组成。后斗与装载机的动臂和拉杆连接，铰接销轴将前斗和后斗两部分连接起来，通过开启缸来控制前斗的开启，并使其保持一定的位置，以完成特定的作业。

1. 装载作业使开启缸活塞杆伸至位置，龙工855装载机铲斗前车架，前斗回缩形成闭合铲斗，完成装载作业。作业时有两种卸载方式：种，象普通铲斗一样，举升至位置，翻转铲斗卸料；第二种，举升至位置，收缩开启缸，打开前斗，物料从前、后斗之间落下，稍微前倾后斗，使物料能卸干净。第二种卸载方式的高度比种的高近1m，全国出售龙工855装载机铲斗，但卸载距离却有所减少，只能适应高卸载的特殊场合。

2. 推土作业使开启缸活塞杆回缩至一定位置，前斗张开至所需角度且离开地面，后斗接地，调整后斗推土板的切入角度，主机向前运动，由后斗完成推土作业。

3. 刮平作业使开启缸活塞杆回缩至一定位置，前斗张开至所需角度，调整后斗的高低位置和倾斜角度，使前斗接地；调整后斗推土板的角度，使之离开地面，由前斗完成刮平作业。

4. 装夹作业使开启缸活塞杆运动，使开启的前斗回收，考前、后斗夹住物体，完成装夹作业。利用前斗侧板上的锯齿状豁口和后斗底板可有效地夹紧圆木；也可用前斗底板的后沿和后斗底板来夹持较大的石块。

该“四合一”的工作装置（以下简称“四合一”）与装载机的快换工作装置（以下简称“快换”）相比，具有以下优点：

装载机工作效率高。“快换”铲斗虽具有“快换”功能，但其铲斗容量较小，仅相当于30型装载机的

铲斗；而“四合一”铲斗的容量达2.45m³，相当于50型装载机的铲斗，铲斗容量大，工作效率高。

装载机的铲掘和装卸物料作业是通过其工作装置的运动来实现的。装载机工作装置由铲斗、动臂、连杆、摇臂、转斗油缸、动臂油缸等组成。整个工作装置铰接在车架上。铲斗通过连杆和摇臂与转斗油缸铰接，用以装卸物料。动臂与车架、动臂油缸铰接，用以升降铲斗。铲斗的翻转和动臂的升降采用液压操纵。

装载机作业时工作装置应能保证：当转斗油缸闭锁、动臂油缸举升或降落时，连杆机构使铲斗上下平动或接动，以免铲斗倾斜而撒落物料；当动臂处于任何位置、铲斗绕动臂铰点转动进行卸料时，铲斗倾斜角不小于45°，卸料后动臂下降时又能使铲斗自动放平。

而其中铲斗直接与铲掘的物料接触，自然也是磨损较多，那么当装载机用户在铲斗板磨损后，是及时更换耐磨刀板呢？还是在铲斗底部加焊其它钢板继续使用呢？两者比较，前者更为妥当！原因有以下4点：

1 加焊其它钢板会影响装载机的操作性能！

A.装载机设计时，计算各举力和整个机器的相匹配，而焊铲斗每增加小部分重量，通过杠杆原理，整个机器使去的力量需增大几倍。

B.装载机设计时，考虑了整个机器的稳定性和平衡性，如果随意改变铲斗结构，会加速机整个机器损耗，从而缩短机器的使用寿命。

2 加焊其它钢板会缩短铲斗的使用寿命！

如果原铲斗耐磨刀板已磨损得差不多了，在铲斗前面底部加焊上其它钢板，上面很快会磨到基板。如果基板损后就很难修复，有可能使铲斗报废。而此时，如果换上新的耐磨刀板，诚信服务龙工50装载机铲斗，就与新铲斗没有多大区别。并可连续多次更换新耐磨刀板，直至铲斗基板用废为止，这比加其它的铲斗的寿命要长得多。

3 加焊其它钢板会降低装载机的作业性能！

因加焊其它钢板，一般是焊在铲斗前面的底部，这样对装载机的推平作业，其效果会大大降低。而铲斗底部另外焊上其它钢板，会增大铲斗插入料堆的阻力，从而也会使作业效率降低。同时，当料堆剩下物料不多时，最后很难将物料铲取干净。

工作机构是轮胎式装载机直接实现铲装物料的装置。它的结构性能，发动机功率及生产率都受其影响，它是轮胎式装载机设计的主要组成部分。其设计应满足生产条件需要，零部件受力状态良好，强度和寿命合理，结构简单紧凑，制造维修容易，操作使用方便等。而装载机的工作装置中，铲斗是直接与地面或者物料接触的固然是比较重要，但与铲斗息息相关的动臂也非常重要。？

??1.动臂的强度设计??

??动臂是工作机构中重要的组件，它受力复杂，自重较大。国内外装载机的动臂均发生过断裂破坏现象，破坏较多的部位是：动臂油缸鱼大臂铰接点处；横梁与大臂焊接处（包括焊缝处和大臂在此部位的断面处）。因此，在初步设计时，选这几处为危险截面，然后在根据材料力学的相关知识进行强度校核。

2.动臂形状的选择？

??动臂的形状按其纵向轴线的形式可分为直线型和曲线两种。曲线型结构较复杂，邢台装载机铲斗，受力状况较差，但它可以使工作机构的布置十分紧凑合理。直线型结构设计简单，受力状况良好，加工容易且省料。故本设计采用直线型动臂结构。动臂的截面形状有单板，工字，双板，箱型等。单板型结构简单，制造容易，但刚性较差，当铲斗受偏载时，易产生扭曲；工字型与单板相比，刚性稍好，变形较小，但受力状况不太好，加工困难些；双板和箱型截面具有刚性好，变形小，抗弯扭性强等特点，故本次设计采用双板截面。?

3.动臂材料选择?

??动臂受力复杂，冲击力强烈，因而动臂材料的冲击韧性要求较高，抗脆裂能力强，同时易于焊接。

4.动臂尺寸设计??

??根据前面的各铰点的位置，工况1时各杆件铲斗的位置，相互关系，初步确定动臂

的形状及纵向轴线，此处动臂采用直线型。

诚信服务龙工50装载机铲斗-加大铲斗加工-邢台装载机铲斗由山东东上智能装备有限公司提供。山东东上智能装备有限公司（www.sddsjxsb.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。东上智能装备——您可信赖的朋友，公司地址：山东枣庄市中区东外环路中段路西侧，联系人：孙经理。