

振动筛生产厂家 振动筛 卓强矿用振动筛

产品名称	振动筛生产厂家 振动筛 卓强矿用振动筛
公司名称	繁昌县卓强机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市繁昌县高速入口三公里处
联系电话	13675530010

产品详情

振动筛点检范围：

(1) 紧固件的检查主要是查看激振器和电机连接地面的螺栓是否全部稳定，筛板上的紧固楔钉和螺栓是否牢固、齐全，木楔和压条是否有短缺和松动现象，每个连接处的螺栓和铆钉有无松动短缺现象。

(2) 传动件的检查主要是查看各个联轴节紧固件是否稳定，橡胶挠性联轴器是否有裂纹或破损情况，联轴节的串量大小、对中情况和润滑条件是否良好；三角带有无老化现象，张紧程度适中与否，有无龟裂情况。

(3) 查看激振器主轴的灵活度，激振器的油量、油质、油温等是否符合要求。

(4) 检查轴承的润滑条件情况、密封件密封情况、电机温升（低于35℃）、激振器温升（低于50℃）等。

如何安装振动筛的轴承，振动筛，首先要看看振动筛轴承是什么？

由于振动筛轴承的结构、配合等方面的不同，所以类型上也有不同，一般分为圆柱孔振动筛轴承和锥孔振动筛轴承。

1、圆柱孔振动筛轴承

方法一：压力机压入

这是小型轴承一般使用到的方法，是将垫块垫入内圈，然后用压力机静静的将轴承压入内圈到轴挡肩。

方法二：热装

这是大型轴承使用到的方法，因为压力机法在压大型轴承时需要很大的压力，所以很难压入。热装法是将轴承放在油中加热膨胀后从而轻松的装到轴上，这种方法不仅用时短而且不会对轴承有任何的外力。

2、锥孔振动筛轴承

方法一：直接将内圈固定在锥形轴。

方法二：用紧固套、拆卸套筒将轴承安装到圆柱轴上。

直线振动筛的振动方向角、筛面的倾角、振动的频率、振动的振幅、筛面的长度和宽度是振动筛的主要工艺参数，其选取原则如下：

直线振动筛筛面倾角一般取 $0^{\circ} \sim 10^{\circ}$ ，目前多用 5° ，为防堵孔，可在 10° 以内选择；

对于直线振动筛，振动方向角 是一个重要参数，圆振动筛，一般取 $30^{\circ} \sim 65^{\circ}$ ，振动筛价格，我国目前均用 45° ；

直线振动筛的两大主要参数是振幅和频率，用于大块物料筛分时，取振幅为 $12\text{mm} \sim 14\text{mm}$ ，振动筛生产厂家，用于脱水、脱介、脱泥时，取振幅为 $8\text{mm} \sim 14\text{mm}$ ，其中振幅取大值时的筛孔要相应大些，相反地取小值时筛孔要小些；

直线振动筛振动频率一般为 $700\text{次} / \text{min} \sim 900\text{次} / \text{min}$ 。

振动筛生产厂家-振动筛-卓强矿用振动筛由繁昌县卓强机械制造有限公司提供。繁昌县卓强机械制造有限公司（www.ahxishaji.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。卓强洗砂机——您值得信赖的朋友，公司地址：芜湖市繁昌县高速入口三公里处，联系人：李总。同时本公司（www.jxxishaji.cn）还是从事脱水筛，脱水筛厂家，脱水筛设备的厂家，欢迎来电咨询。