

精密数控裁板锯 数控裁板锯 金迈机械

产品名称	精密数控裁板锯 数控裁板锯 金迈机械
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

安全操作电子裁板锯需要注意的事项

- 1、操作人员工作前穿戴好工作服、工作帽，束紧长发，不得系领带和戴手套。
- 2、设备电源的安装和拆除、机械电气故障的排除，应由专业电工进行，木工机械只准使用单向开关，不准使用倒顺双向开关。
- 3、机器的安全装置必须齐全有效，传动部位必须安装防护罩，检查各部件连接处紧固。
- 4、工作场所应备有齐全可靠的消防器材。严禁在工作场所吸烟和有其他明火并不得存放易燃爆物品。
- 5、工作场所的待加工和已加工木料应堆放整齐保证通道畅通。
- 6、做好机器的清洁工作，做到上下班按时打扫，清理灰尘、碎木条等杂物（电箱内灰尘要彻底清洗），工作台上不得放置杂物。
- 7、机械的皮带轮、锯轮、刀轴、锯片、砂轮等高速转动部件应在安装时做平衡试验，安装完成后启动机器空转2~3分钟，检查是否运行正常。
- 8、所用的各种刀具破损程度应符合使用说明书的规定。
- 9、加工前，应从木料中清除铁钉、铁丝等杂质，防止对机器造成不良损坏。
- 10、装设有气力除尘装置的电子裁板锯，作业前应先启动排尘风机，保持排尘管道不变形、不漏风。
- 11、严禁在机械运行中测量工件尺寸和清理机械上面和底部的木屑、刨花和杂物。

- 12、运行中不得跨过机械传动部分传递工件、工具等。排除故障、拆装刀具时必须待机械停稳后，切断电源，方可进行。
- 13、根据木材的材质、粗细、湿度等选择合适的切削和进给速度。操作人员与辅助人员应密切配合以同步匀速接送料。
- 14、多功能机械使用时，只允许使用一种功能，应卸掉其他功能装置，避免多动作引起的安全事故。
- 15、作业后，应切断电源，锁好闸箱，进行清理、润滑。
- 16、噪声排放应不超过90db的，数控裁板锯，超过时应采取降噪措施或配戴防护用品。

电脑裁板锯的高性能

首先我们要电脑裁板锯主要是用于对胶合板、刨花板、纤维板、贴面板、层积板、细木工板、拼接实木板及塑料板等进行锯切加工，以获得尺寸符合规格要求的板件。接下来为大家讲解一下其它的高性能在于哪里。

- 1、采用精密直线滑轨，稳定性强，精密度高。
- 2、板料夹料采用气缸，且送料前进经过滚轮床面，数控裁板锯价格，送料，确保尺寸锯切精度，且不会伤及工作表面。
- 3、气浮台面是采用气压而产生浮动效果，以方便进料，特别适合重板料，并可避免工件表面伤害。
- 4、自动送料结构采用台达高性能伺服马达驱动，扭力大，精密数控裁板锯，定位准确，使用寿命长。
- 5、高质量的台达控制主板。
- 6、本机采用进口磁性尺做为送料定位检测控制，能有效检测定位尺寸，提升裁切之精准度。
- 7、先进合理的电气控制设计，木工数控裁板锯，可实现设备的自动回位，确保加工的安全。
- 8、采用台湾精密齿轮齿条，持久耐用。

电子裁板锯的功能特点及安全操作须知

- 1、该机裁板采用数控定位，自动定准尺寸裁切，操作工将开料要的尺寸及份数输入至机器触摸屏后，启动机器，即可自动运行进行切板；
- 2、开料时夹料机械手自动夹取板材向前精准送料，锯车在直线精密导轨上自动前进后退裁板，伺服电机带动，平稳、精密；
- 3、送料时配有高精密伺服系统自动执行精度定位，德国电子尺自动补偿精度，研磨级齿轮齿条辅助定位，定位误差低至 $\pm 0.02\text{mm}$ 。

精密数控裁板锯-数控裁板锯-金迈机械(查看)由高密市金迈机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市金迈机械科技有限公司 (www.gmjmjx.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为木工机床具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!