

山东进料喷嘴生产厂家 德州进料喷嘴 【琦昌科技】

产品名称	山东进料喷嘴生产厂家 德州进料喷嘴【琦昌科技】
公司名称	洛阳琦昌节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市宜阳县产业聚集区轴承产业园
联系电话	13503793226 13503793226

产品详情

喷嘴选择应考虑哪些因素

进料喷嘴的大小、材质等都是我们选择应该考虑的，尤其是针对不同的液体。流量与压力，喷雾角度与覆盖范围均成正比关系。喷嘴的材料还应根据槽液的化学特性来确定，对非腐蚀性槽液可根据加工的难易，采用青铜铸造或塑料压铸。为防止腐蚀，可采用非金属材料；对硫酸、盐酸等强腐蚀槽液，可采用尼龙塑料；用于磷化槽液的喷嘴材料一般采用耐酸的不锈钢，防止锈蚀的喷嘴也可直接选用不锈钢或尼龙材质制作。

琦昌科技专业提供催化裂化设备生产加工，包括临界流速喷嘴、汽提段、孔板降压器、提升管反应器、外取热器、主风分布管等。

高效的进料喷嘴满足那些条件

喷嘴有很多种，广泛应用于清洗、喷涂、防尘、润滑，而我们的进料喷嘴的用来进料的。高效的催化裂化喷嘴应该满足以下条件：

- 1.提高雾化效果,减小雾化粒径,强化与催化剂的接触。
- 2.在满足工艺油气分压要求前提下,降低蒸汽耗量。
- 3.减少催化剂破碎损耗

琦昌科技致力于催化裂化非标设备生产，包括进料喷嘴、旋风分离器，外取热器、水封罐等一系列产品。

进料喷嘴的选型你知道多少，关于工业喷嘴种类较多，这样选就对了。

一般地说脱脂和水洗工序的喷嘴，可选用冲击力较强的喷射型喷嘴：以"V"型即扇型喷嘴为例，其喷射角度以 60° 为佳，具有较大的冲击力量；而磷化工序的喷嘴则可选用雾化好、水粒细密均匀、冲击力较弱的离心喷嘴：以"Z"型即锥形喷嘴为例，其喷嘴离工件的佳距离为40cm~50cm，具有分散，使液体雾化的喷淋作用。喷嘴在喷管上的排列，可采用并行和交叉两种形式，对通道式，采用垂直交叉排列，喷淋效果较好。选用工业喷嘴的因素有流量、压力、喷雾角度、覆盖范围、冲击力、温度、材质、应用等，而这些因素之间往往相互牵连、相互制约。