

阳极氧化工艺 抛光材料 抛光

产品名称	阳极氧化工艺 抛光材料 抛光
公司名称	昆山法黎鑫金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区北桥镇锦峰工业园
联系电话	13915789987 13915789987

产品详情

抛光轮一般用多层帆布、毛毡或皮革叠制而成，两侧用金属圆板夹紧，其轮缘涂敷由微粉磨料和油脂等均匀混合而成的抛光剂。抛光时，高速旋转的抛光轮（圆周速度在20米/秒以上）压向工件，使磨料对工件表面产生滚压和微量切削，从而获得光亮的加工表面，抛光，表面粗糙度一般可达Ra0.63 ~ 0.01微米;当采用非油脂性的消光抛光剂时，可对光亮表面消光以改善外观。大批量生产轴承钢球时，常采用滚筒抛光的方法。

不锈钢抛光早已成为不锈钢表面处理的主要方法，这里主要向大家介绍不锈钢抛光后亮度等级，具体如下：我们这里采用目测法，将不锈钢抛光后零件表面的光亮度分为5级：

1级：表面有白色氧化膜，无光亮度；

2级：略有光亮，抛光材料，看不清轮廓；

3级：光亮度较好，能看出轮廓；

4级：表面光亮，抛光设备，较清晰地看出轮廓(相当于电化学抛光的表面质量)；

5级：镜面般光亮。

不锈钢抛光注意事项：

研磨操作中用砂纸或砂带进行的研磨基本上属于磨光切割操作，在钢板表面留下很细的纹路。

不锈钢抛光机的设备要求

我们都知道在进行不锈钢抛光时，我们要用到抛光清洗液，现在我们在用不锈钢抛光机的时候，我们需要相应的设备，这里概述不锈钢抛光机的设备要求，具体如下：

电解抛光液通常为矿物酸并在较高的温度下操作，因此抛光槽、清洗槽、阴极、加热盘管及排风装置必须由能耐抛光液腐蚀的材料制造。

阳极氧化工艺(图)-抛光材料-抛光由昆山法黎鑫金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山法黎鑫金属制品有限公司（www.ksflx168.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!