

科尔摩根伺服驱动器维修经验分享和常见故障分析

产品名称	科尔摩根伺服驱动器维修经验分享和常见故障分析
公司名称	上海仰光电子科技有限公司
价格	52.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区江桥镇博园路858号531-532
联系电话	021-50782969 13817011982

产品详情

上海仰光电子针对系统设备、高端印刷机控制器等自动化设备。作为一家以技术创新市场的高新技术企业，上海仰光电子科技有限公司尤为重视人才的吸纳与培养，公司现有工程师三十五人。公司主要维修变频器，伺服驱动器，伺服电机，PLC，工业电源，高压电源，触摸屏，工控触摸一体机，工控服务器，光学CCD,非标等工控自动化设备。

科尔摩根伺服驱动器常见故障分析：

1)、故障现象：电机不能启动

故障原因：停机按钮锁死,变频器起运频率太低,机械卡死,连锁保护

解决措施：检查控箱面板停止按钮，按钮是否复位,重新设定变频器频率。用手转动气胀轴，检查传动部分是否有卡滞现象。依次检查各功能部件有无损失或破坏，检查各部件的工作状态是否位于开机要求位置。

2)、故障现象：套印不准

故障原因：压印胶辊压力不合适或两端压力不均匀。薄膜入出料张力有波动或张力过小。薄膜卷料有荷叶边，厚薄不均匀或膜间夹层有空气。热风量太大，薄膜过热后变形。版辊直径有误差或印刷版辊本身图案变形套印不准。设备长期使用未妥善保养，不见损耗严重，部件精度损失。

解决措施：调整合适的压力或将压力调整均匀。调整收放卷张力和出入料牵引张力使得张力均衡。换新料，刺破薄膜间气泡。调整合适的烘箱温度和风量。将版辊误差均匀分布，严重时必须重新制版。更换磨损部件，检修设备恢复设备使用精度。

3)、故障现象：印刷基材走料起皱。

故障原因：送料辊平行精度差。收卷或出料牵引张力不均匀热风吹送不均匀印刷版辊和压印胶辊压力不

均匀。

解决措施：调整各送料辊相对与版辊的平行精度直至满足要求。调整出料牵引张力或收卷张力的大小。调整热风风量的大小，调整热风使其稳定并均匀吹送。调整压印胶辊两压印气缸节流阀使其胶辊上升下压动作同步，无干涉。

4)、故障现象：图文模糊，有印刷缺陷。

故障原因：热风过大，油墨干燥太快，油墨积墨在版辊表面（干版），压印胶辊和印刷版辊压印力偏小。刮刀和版辊的接触角度不合适或刮刀刮墨压力偏小。油墨中溶剂量加入过多。印刷版辊和图文雕刻太浅，有白点，毛刺。

解决措施：及时加入溶剂或更换溶剂类型，清洗版面积墨。调整压印胶辊压力。调整刮刀和版辊的接触角度及刮刀压力。适当加入原墨并调和。重新调整印刷版辊，清除版面毛刺。

以上仅列举了设备使用及印刷过程中常见的设备及工艺故障现象，而实际凹版印刷生产过程中故障较多，且涉及多方面的因素，操作者应根据实际的生产情况找出故障原因并迅速排除，切勿在不了解情况下重复开机，以免造成不必要的损失。

科尔摩根伺服驱动器维修经验：上海仰光针对进口任何品牌的变频器、直流调速机、伺服控制器、伺服驱动器、伺服电机、马达、触摸屏、液晶屏、USP电源、线路板、软启动、机器人焊机、断路器、电子尺、伺服阀、直流电机、机器人伺服电机、纺织电路板等等工业自动化产品与电气系统及设备维修改造！提供免费检测，提供免费检测，不修不收费，修不好不收费。