

维修发那科系统报警400,416,426,436故障代码修理

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 维修发那科系统报警400,416,426,436故障代码修理 |
| 公司名称 | 上海仰光电子科技有限公司 |
| 价格 | 52.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市嘉定区江桥镇博园路858号531-532 |
| 联系电话 | 021-50782969 13817011982 |

产品详情

发那科系统报警400,416,426,436代码维修中心 数控系统故障出现快速维修

发那科（FANUC）系统报警大全：

程序报警(P/S报警)

- 000 修改后须断电才能生效的参数，参数修改完毕后应该断电。
- 001 TH报警，外设输入的程序格式错误。
- 002 TV报警，外设输入的程序格式错误。
- 003 输入的数据超过了大允许输入的值。参考编程部分的有关内容。
- 004 程序段的1个字符不是地址，而是一个数字或“-”。
- 005 一个地址后面跟着的不是数字，而是另外一个地址或程序段结束符。
- 006 符号“-”使用错误（“-”出现在一个不允许有负值的地址后面，或连续出现了两个“-”）。
- 007 小数点“.”使用错误。
- 009 一个字符出现在不能够使用该字符的位置。
- 010 指令了一个不能用的G代码。

伺服报警

400 伺服放大器或电机过载。

401 速度控制器准备号信号（VRDY）被关断。

404 VRDY信号没有被关断，但位置控制器准备好信号（PRDY）被关断。正常情况下，VRDY和PRDY信号应同时存在。

405 位置控制系统错误，由于NC或伺服系统的问题使返回参考点的操作失败。重新进行返回参考点的操作。

410 X轴停止时，位置误差超出设定值。

411 X轴运动时，位置误差超出设定值。

413 X轴误差寄存器中的数据超出极限值，或D/A转换器接受的速度指令超出极限值（可能是参数设置的错误）。

414 X轴数字伺服系统错误，检查720号诊断参数并参考伺服系统手册。

415 X轴指令速度超出511875检测单位/秒，检查参数CMR。

416 X轴编码器故障。

417 X轴电机参数错误，检查8120、8122、8123、8124号参数。

420 Y轴停止时，位置误差超出设定值。

421 Y轴运动时，位置误差超出设定值。

423 Y轴误差寄存器中的数据超出极限值，或D/A转换器接受的速度指令超出极限值（可能是参数设置的错误）。

424 Y轴数字伺服系统错误，检查721号诊断参数并参考伺服系统手册。

425 Y轴指令速度超出511875检测单位/秒，检查参数CMR。

426 Y轴编码器故障。

427 Y轴电机参数错误，检查8220、8222、8223、8224号参数。

430 Z轴停止时，位置误差超出设定值。

431 Z轴运动时，位置误差超出设定值。

433 Z轴误差寄存器中的数据超出极限值，或D/A转换器接受的速度指令超出极限值（可能是参数设置的错误）。

434 Z轴数字伺服系统错误，检查722号诊断参数并参考伺服系统手册。

435 Z轴指令速度超出511875检测单位/秒，检查参数CMR。

436 Z轴编码器故障。

437 Z轴电机参数错误，检查8320、8322、8323、8324号参数。

3. 超程报警

510 X轴正向软极限超程。

511 X轴负向软极限超程。

520 Y轴正向软极限超程。

521 Y轴负向软极限超程。

530 Z轴正向软极限超程。

531 Z轴负向软极限超程。

4. 过热报警及系统报警

700 NC主印刷线路板过热报警。

704 主轴过热报警。