

无锡亿佰 静电喷塑流水线设备 南京静电喷塑流水线

产品名称	无锡亿佰 静电喷塑流水线设备 南京静电喷塑流水线
公司名称	无锡市亿佰涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山长安惠翔路100号
联系电话	13328116073

产品详情

静电涂装技术的应用

喷涂中间涂层和无需快速换色的面漆工位，在国外一般都采用杯式电喷枪（日本采用高速微杯式，西欧采用超高速杯式电喷枪）。在喷涂面漆需快速换色场合，静电喷塑流水线价格，采用REA型空气雾化电喷枪和能快速换色的超高杯式电喷枪。喷漆金属闪光底色面漆，还是以REA型空气雾化电喷枪为主。

日本扶桑动热公司的资料介绍，用PH505超高速杯式电喷枪装备的轿车车身中间涂层自动喷漆装置，静电喷塑流水线设备，每小时喷涂60台，2个工位，每个工位装备有6支PPH505电喷枪，

涂装生产线出现故障时要注意的

涂装生产线在操作的时候很可能会出现一些问题导致有故障产生。那么再出现故障是要注意些什么呢?下面就让小编来为大家讲解下涂装生产线出现故障时要注意的地方。

在涂装出产线上进行浸涂操作时，有时形成被涂上、下部的漆膜具有厚度区别，尤其是在被涂物的下边际呈现肥厚积存。为进步涂层的装饰性，南京静电喷塑流水线，在小批量浸涂时用刷子手艺除去剩余积存的漆滴，也可用离心力或静电引力设备除去这些漆滴。这些问题都是涂装生产线可能会出现的问题以及在出现故障时要怎么操作的解答。有效地避免故障可以大大的提高工作效率，提升工作的质量。

上述就是小编为大家讲解的涂装生产线出现故障时要注意的地方。如有疑问，静电喷塑流水线出售，可以来电查询。

电泳涂装法

我国开发电泳涂料和涂装技术已有近30年的历史，在1965年上海涂料研究所开发成功阳极电泳涂料，随后有些涂料厂也相继试制成功。到70年代我国汽车工业中已建成几条汽车零部件阳极电泳涂装线。第一代阴极电泳涂料由当时的兵器部四四研究所（现改为五九所）于1979年首先研制成功，并在军工产品上得到了一定的应用，上海涂料所、兰州涂料所、沈阳、北京、天津等漆厂也做了大量阴极电泳涂料的开发工作。在六五期间我国涂料工业从日本、奥地利和英国引进了阴极电泳涂料的制造技术和涂装技术，第一条流水生产的汽车车身阴极电泳涂装生产线于1986年7月在一汽车身厂投产，随后同时引进的二汽驾驶室和济汽车身阴极电泳线相继投产，在我国汽车工业中形成采用阴极电泳涂装替代阳极电泳涂装之势，到1990年底已建成投产的阴极电泳涂装线有21条（其中车身涂装线16条）。到1994年底投产的已接近40条，几条生产能力10万辆以上的引进阴极电泳涂装线（如一汽—大众汽车有限公司捷达线生产能力30万辆电泳槽300立方米、上海—大众汽车有限公司、天津夏利汽车有限公司等大槽电泳线）已于1995、1996的建成投产。

无锡亿佰(图)-静电喷塑流水线设备-南京静电喷塑流水线由无锡市亿佰涂装设备有限公司提供。无锡市亿佰涂装设备有限公司（www.wxyboz.com）为客户提供“电泳生产线,平板线全自动喷漆”等业务，公司拥有“无锡亿佰涂装设备”等品牌。专注于工业制品等行业，在江苏无锡有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：丁经理。