

意大利全进口换热器自动化管板焊接机

产品名称	意大利全进口换热器自动化管板焊接机
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	300000.00/台
规格参数	品牌:斯德林 型号:116 产地:意大利
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

斯德林的意大利全进口换热器自动化管板焊接机是管与管板的焊接机头，用于自生或填充焊。焊头可以配置多种焊枪和配置，以匹配所有常见的管板设计。在更复杂的磁头上，AVC功能是标准配置。斯德林久经考验的管板焊接头可为我们的客户提高生产率并简化操作。快速设置，精度和耐用性使斯德林焊接机头成为管板制造商的选择。

116型是经现场验证的坚固焊接头，可使用焊接工艺进行管对管板的高产量焊接。116型具有快速的安装和拆卸时间，以简化操作和提高生产率。焊枪通过气动定位夹具定位在要焊接的管子上。只需按一下按钮，就可以将定位装置准确地定位在要焊接的管子上。坚固，可靠的管对管板焊头，带焊炬用填充焊丝焊接凸出或凹入的管，或不使用填充焊丝焊接齐平接头。割炬旋转进行多次焊缝而不会停止自支撑在管板上弹性钢珠夹具可加快生产速度焊接在位置。意大利全进口换热器自动化管板焊接机的焊枪（用于角焊缝）是带有冷却随动件的弹簧焊炬。冷却液随动件位于要焊接的管的内部，并与电极正好相对地与管壁接触，从而将薄壁管上的烧穿可能性降低到最低点。弹簧式炬管的力学原理使其可以很好地跟踪管的形状，而无需考虑椭圆形的微小椭圆。120焊枪用于焊接齐平管或凹入管。焊接电流大到200 A DC，电弧电压控制自动，转速0.1-10.0 RPM，送丝速度5-100 IPM（13-254厘米/分钟），电线操纵器（手动调整）垂直，水平和角度推荐填充0.030“（0.8毫米直径）线轴2 lbs.，4“标准线轴（1公斤，100毫米）钨尺寸（1.6毫米或2.4毫米）重量16磅（7.3千克）更少的电缆。