

# 喷涂设备厂家 喷涂设备 蜀诚机电设备

产品名称	喷涂设备厂家 喷涂设备 蜀诚机电设备
公司名称	苏州蜀诚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区望亭镇腾飞中路17号
联系电话	18915433806

## 产品详情

### 一、苏州静电喷涂设备工艺流程：

#### 1、前处理：

目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化膜”。

主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、水洗等等主要步骤。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，或其他化学性的氧化层，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的容易生锈的灰色或灰褐色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力，是粉末涂装的重要步骤。前处理一般分为三种第一种为槽浸式前处理，第二种为游浸式前处理，第三种为喷淋式前处理。本次生产线选用为第三种喷淋式前处理。

### 涂装设备工艺时间有所偏差

有的设计者为了降低造价，经常会通过减少工艺时间来达到目的。一般常见的有如：1，uv喷涂设备厂家，涂装生产线前处理过渡段时间不够，这样就会造成串液；2，固化时没有考虑到具体的升温时间，造成固化不良；3，喷漆流平时间不够，喷涂设备厂家，从而造成漆膜流平不够；4，固化后冷却时间不够，自动喷涂设备，这样从耐导致了喷漆（或下件）时工件过热或者是不够固定。

### 输送设备设计不当：

从设计角度来说，这工件的输送方式是有多种的，如果设计不当的话，容易对生产能力、工艺操作、上下件都会产生不良后果。

苏州涂装设备、作业环境、涂装管理、涂装工艺和材料直接关系着涂装流水线的生产效率。而在这个过程中，喷涂设备，涂装设备的工艺布局对涂装流水线的使用有重要影响，下面我们来了解涂装设备工艺布局典型错误。

一，产量设计纲领达不到：

有的设计不考虑涂装设备吊挂方式（不同的涂装挂件应考虑不同的吊挂方式），不考虑吊挂间距，不考虑上下坡、水平转弯距离有没有干涉，在生产时间方面也不考虑废品率、涂装设备利用率、产品高峰生产能力等等。这样就会导致产量达不到设计纲领。

喷涂设备厂家-喷涂设备-蜀诚机电设备(查看)由苏州蜀诚机电设备有限公司提供。苏州蜀诚机电设备有限公司（[www.e.tz1288.com](http://www.e.tz1288.com)）是从事“研发,加工,维修,销售：机械设备及配件,自动化设备及配件。”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李宁。