

安徽pe管 聚乙烯pe管多少钱 安徽百岳

产品名称	安徽pe管 聚乙烯pe管多少钱 安徽百岳
公司名称	安徽百岳市政设施工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区工业园
联系电话	18105604532

产品详情

PE管的回填应注意什么

- 1、防止槽内积水造成管道漂浮，如有积水，应想办法排尽。
- 2、对石方、土石混合地段的管槽回填时，应先装运粘土或砂土回填至管顶200-300mm，夯实后再回填其它杂土。
- 3、PE管的回填要从管两侧同时回填，回填一层夯实一层。
- 4、管道试压前，一般情况下回填土不宜少于500mm。
- 5、管道试压后的大面积回填，宜在管道内充满水的情况下进行，给水pe管价格，PE给水管道敷设后不宜长时间处于空管状态。

聚乙烯PE管性价比高，广泛应用于城市基础设施工程建设。对在软弱淤泥质土中管道埋置较深的工程，特别是大口径PE管的施工，大口径pe管，一定要进行充分论证，精心组织试验段施工，并针对施工质量问题采取行之有效的对策。PE管化学稳定性好，使用寿命长。在埋地情况下，PE管使用年限可达50年以上。具有优异的耐候性，并具有良好的综合机械性能。施工便捷，在工期紧和施工条件差时，安徽pe管，其优势更明显。

PE给水管焊接流程步骤：

- 1) 根据待焊接的PE给水管规格选择熔接模具，通电加热；

- 2) 加热温度根据季节气温变化，在原有标准温度上上浮或下降（ ± 10 ），标准温度为220 ；
- 3) 将PE给水管端面平整切割，聚乙烯pe管多少钱，并使其端面垂直于轴线；
- 4) 给水管和管件应保留适当的过盈量，多余部份应用刀具切除；
- 5) 清除给水管和管件的焊接区域外、内表面污垢及其他杂质。
- 6) 焊接时应给水管插入深度不可过深，过深会造成给水管内堵，也不宜过潜，过潜焊接可能不牢固。
- 7) 将PE给水管待焊端和管件同时插入加热模具中，达到加热时间后，快速拔出，并将给水管焊接端以均匀的压力（一般为2-3Mpa）插入管件，一直推到管材上承插深度的标线为止，短时间内，允许小范围内调整。
- 8) 保持该焊接状态至冷却时间，时间一般为30分钟至50分钟，视PE给水管规格而定。

安徽pe管-聚乙烯pe管多少钱-安徽百岳(推荐商家)由安徽百岳市政设施工程有限公司提供。安徽百岳市政设施工程有限公司（www.pemeihua.com）为客户提供“市政管材,环保产品”等业务，公司拥有“百岳”等品牌。专注于其它等行业，在安徽合肥有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。