

宝鸡市钢结构厂房安全检测资质单位

产品名称	宝鸡市钢结构厂房安全检测资质单位
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司销售市场部
价格	.00/个
规格参数	热点新闻:热点新闻
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13688839610

产品详情

2、结构整体性经过对结构的整体检查发现，屋面隅撑布置存在和设计不符、主梁有1处缺少隅撑、1处板缝拼接位置缝隙过大、天窗部分没有设置隅撑和系杆等问题。

3、非承重维护结构构造连接经过对非承重围护结构的构造连接检查，构造合理、符合国家现行标准规范的要求；连接方式正确、符合国家现行标准规范的要求；构件选型及布置合理对主体结构的安全没有不利的影响。

4、设计复核根据结构和构造的实际受力状态，利用PKPM进行建模，按照国家现行规范进行极限承载力条件校核。校核结果如下：

钢柱H600 × 250 × 7.32 × 9.67翼缘宽厚比超限，计算值12.548，容许值12.380。钢梁H750 ~ 450 × 200 × 5.6 × 9.67及H450 ~ 750 × 200 × 5.6 × 9.67梁高厚比超限，计算值103.689，容许值56.452。

一般的厂房检测流程如下：

1、建筑、结构布置情况尺寸复核：为了正确掌握该区域的实际建筑、结构布置情况，在对现有资料进行查阅的基础上，根据现场实际情况，组织检测人员通过对受检区域的建筑轴线尺寸、主要结构构件尺寸、建筑与结构布置状况等的检测，查清该区域当前的结构承重体系和维修改造情况及现状，为正确评价安全性能提供基本依据。

2、结构构件材料物理力学*****：混凝土强度的检测，采用回弹法，对混凝土抗压强度进行检测，测点随机且保证抽检率达20%。检测单元材料强度的推定，对混凝土应采用数理统计的方法推定，取95%保证率。

3、受检

区域使用荷载的

调查：对受检区域荷载及使用活

荷载进行调查分析，荷载调查包括大型[仪器](#)

设备布置、水电暖设备及使用活荷载等的全面调查。使用荷载根据*****标准《建筑结构荷载规范》(GB50009-2001) 2006版确定。

4、受检区域完损状况检测：全面检测受检区域的损坏状况，主要包括开裂、变形、磨损、锈蚀等。

5、厂房倾斜和沉降情况的检测：采用Leica WILD NA2型高精度水准仪+Leica平板测微器对厂房相对不均匀沉降趋势进行测量。

6、对厂房的整体质量进行评估。

一、钢结构厂房楼面承重安全检测鉴定技术中心*新闻中心实例：

该工程为单层轻钢结构形式，承重结构为门式刚架，跨度为78m（三跨），长度102m，屋面板系统采用双层彩钢下玻璃丝绵屋面，于2007年投入使用。为了解工程质量安全状况，对该轻钢厂房进行安全性评定。

1、使用条件现状调查现场检查发现，吊车布置与设计图纸不符，现吊车布置为A~B轴跨度有3台5t吊车作用，B~C轴跨度有2台5t吊车作用，C~D轴跨度没有吊车作用，结构上的其余作用基本与设计一致；建筑所处环境为一般正常环境，无腐蚀介质作用；由于工程使用时间较短，也不存在维修与加固、扩建、灾害和事故的情况。地基及基础使用条件较好。材料性能检测通过对原验收资料进行核查，钢柱、钢梁用材料力学性能、化学成分、高强度螺栓力学性能均满足设计要求。结构和构件几何尺寸检测用钢卷尺、游标卡尺、外卡钳分别测量结构尺寸及构件的细部尺寸，用超声测厚仪检测构件腹板和系杆壁厚，结果显示结构轴线尺寸符合规范要求，部分构件尺寸检测结果见表1。结构缺陷、损伤和腐蚀检测通过观测手段对所有主要构件的有无裂纹、局部变形和锈蚀进行观查；利用漆膜测厚仪测量漆膜厚度；通过锤击方式检查螺栓是否有松动情况。通过检查发现主要构件无裂纹现象，无锈蚀现象，柱间支撑的角钢有1处局部变形，螺栓无松动的情况。根据检测的结果可以得到漆膜厚度满足规范要求。构件的构造与连接检测通过游标卡尺、钢卷尺及超声测厚仪测得的尺寸数据对钢结构杆件长细比、宽厚比验算，基本符合要求；利用超声波探伤仪对连接焊缝进行超声无损检测；通过外观检查外漏丝扣的数量对高强度螺栓连接质量进行检验，高强度螺栓外漏丝扣数量满足要求。对接焊缝外观质量较好，满足文献1关于二级焊缝的外观质量标准。超声波探伤结果表明，抽测的大部分焊缝质量按行业标准评级为Ⅰ、Ⅱ级，满足二级焊缝要求。