

霓虹铁架吊牌 专业生产霓虹铁架吊牌 lh 0001

产品名称	霓虹铁架吊牌 专业生产霓虹铁架吊牌 lh 0001
公司名称	佛山市南海利泓广告标牌有限公司
价格	300.00/个
规格参数	使用寿命:1-2年 尺寸:根据客户要求订制 (cm) 抗风能力:强
公司地址	佛山市南海区里水镇新联梅冲村冲尾二仓
联系电话	13622286699

产品详情

使用寿命	1-2年	尺寸	根据客户要求订制 (cm)
抗风能力	强	三级自动保护	有开路保护
画面组合	由灯管形状形成	连接件	电源线
形状	任何形状	工艺	其他
材质	铁架、霓虹管		

霓虹灯具有以下特点：

高效率

霓虹灯是依靠灯光两端电极头在高压电场下将灯管内的惰性气体击燃，它不同于普通光源必须把钨丝烧到高温才能发光，造成大量的电能以热能的形式被消耗掉，因此，用同样多的电能，霓虹灯具有更高的亮度。

温度低，使用不受气候限制

霓虹灯因其冷阴极特性，工作时灯管温度在60℃以下，所以能置于露天日晒雨淋或在水中工作。同样因其工作特性，霓虹灯光谱具有很强的穿透力，在雨天或雾天仍能保持较好的视觉效果。

低能耗

在技术不断创新的时代，霓虹灯的制造技术及相关零部件的技术水平也在不断进步。新型电极、新型电子变压器的应用，使霓虹灯的耗电量大大降低，由过去的每米灯管耗电56瓦降到现在的每米灯管耗电12瓦。

寿命长

霓虹灯在连续工作不断电的情况下，寿命达一万小时以上，这一优势是其他任何电光源都难以达到的。

制作灵活，色彩多样

霓虹灯是由玻璃管制成，经过烧制，玻璃管能弯曲成任意形状，具有极大的灵活性，通过选择不同类型的管子并充入不同的惰性气体，霓虹灯能得到五彩缤纷、多种颜色的光。

霓虹灯制作工艺

霓虹灯在制作工艺上，不论是明管、粉管还是彩管，其制作工艺基本相同，它们都需经过玻管成型、封接电极、轰击去气、充惰性气体、封排气孔老炼等工艺。

玻管成型——即制作人员沿着图案或文字的轮廓经过专用火头，将直玻璃管烧、烤、弯成图案或文字的过程，制作人员水平的高低可凭肉眼看的出来，水平低的人员制成的灯管易出现转弯处凹凸不平、太厚或太薄、内侧皱折、偏歪不成平面等。

封接电极——即将弯成型的灯管经过火头接上电极和排气孔的过程，接口不得太薄或太厚，接口处须完全烧融，否则易出现慢漏气。

轰击去气——制作霓虹灯的关键。是通过高压电轰击电极，加热电极焚烧灯管电极内肉眼看不见的水蒸气、尘土、油质等物质，排掉这些有害物质，将玻管抽成真空的过程。轰击去气的温度达不到，上述有害物质会除不彻底，直接影响灯管的质量。轰击去气的温度过高会引起电极过度氧化，使其表面产生氧化层，引起灯管质量下降。轰击去气彻底的玻管充入适当惰性气体，经过老练，即完成霓虹灯制作过程。

1、由铁架和玻璃构成。2、形状和颜色可以改变。3、安全包装运输。4、经ul和gs安全认证。

专业生产广告霓虹灯、家用工艺灯或广告用品灯，可为客户单独开发产

品，多年的生产经验,品质可靠,价格从优.