

无锡DURACON宝理POM GC-25抗静电pom

产品名称	无锡DURACON宝理POM GC-25抗静电pom
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	21.20/千克
规格参数	POM:100P 型号:食品级pom 产地:美国杜邦
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

最新制造工艺生产的共聚POM聚甲醛树脂；最好的耐疲劳性，优秀的耐蠕变性，突出的耐磨损性。很好的耐热性和优秀的成型性，卓越的耐有机药品性，耐碱性；无锡DURACON宝理POM GC-25抗静电pom与其它高发泡、低比重的柔软发泡材相比，具有较佳的物性与尺寸安定性。拉伸回复性与伸长率优异。其它特性包括：可塑性佳;高强韧度;触感佳;高耐压缩性;高柔软性;耐候性佳;产品雾面佳;高止滑性和耐低温性等。二、SEBS发泡材料的发泡/架桥系统1、发泡与架桥的关系对SEBS发泡材料而言，其发泡系统与一般EVA发泡系统相同，就是以过氧化物架桥，再以化学发泡剂发泡，形成独立泡体的发泡材料。如图1所示，架桥的进行与发泡剂分解在时间上的配合是最重要的。长期的尺寸稳定性，优秀的再生特性；能降低成本；良好的流动性，不产生模垢；很好的品质稳定性；能保障成型品的性能稳定。

食品级ABS美国GE MG38F 医疗级食品级 食品级ABS台湾奇美 PA-737 食品级 医疗级ABS德国巴斯夫 2802HD 高透明医疗级食品级 医疗级ABS德国巴斯夫 2802-TR 高透明医疗级食品级 医辽级POM日本宝理 MT24U01 MT8U01 食品级医辽级 食品级POM日本宝理 U10-01 4590 食品级 食品级PA66美国杜邦 FE5171 33%玻纤增强 食品级PA66美国首诺 R533H 33%玻纤增强 食品级PA6日本宇部 1022C2 高粘度透明薄膜级 食品级PA6日本宇部 1030B 食品级 食品级PA6美国杜邦 3508 透明食品级尼龙 食品级PMMA韩国LG 855M 食品级 食品级PMMA韩国LG HI855S 食品级 食品级PPO美国GE PKN4766 PKN4752 半透明食品级 食品级PPO美国GE PKN4736 食品级 食品级PBT德国巴斯夫 B4500 食品级医辽级 食品级TPV美国山都坪 9271-55 食品级 硬度55A 食品级TPU德国拜耳 185A 285 255 食品级高透明 食品级PC台湾奇美 PC-110 射出成型 食品级 食品级PC德国拜耳 2458 2858 中粘度FDA认可食品级医疗产品 防火V2 食品级PC德国拜耳 3108 高分子量挤塑成型耐冲击FDA认可，水触稳定性 食品级PC德国拜耳 2456 2856 中粘度FDA认可食品级 食品级PC德国拜耳 1239 高粘度食品级.大型容器中空成型 医辽级PC美国GE HP2 HP4 高透明食品级医辽级 食品级PC塑胶原料144R 124R 低粘度 高流动 食品级PC塑胶原料

PK2870 食品级，挤塑吹塑成型,5加仑水桶用料 食品级PC塑胶原料

HF1140 食品级，高流动 食品级PC塑胶原料 S-2000R S-3000R 食品级 中粘度FDA认可

食品级PP塑胶原料 5090T 食品级PP耐高温pp

无锡DURACON宝理POM GC-25抗静电pom pvc塑料网讯，目前东莞abs市场呈现窄幅震荡整理阶段，场内商谈氛围较为一般，业者大多观望厂家新价格公布，交投寡淡。多数货源供应尚可，少数料现货较少。(以上均为不含增值税价格)反观宁波ABS市场价格稳中趋坚，塑料原料市场商谈平和，商家心态尚可，虽然买盘谨慎心态犹在，但是整体货源供应较为正常。据了解部分价格如下：0215A报于15950元/吨，121H宁报于16450元/吨，15E1宁报于16300元/吨，15A1宁报于16350元/吨，707K报于16400元/吨，417报于15600元/吨。东莞市广裕塑胶原料有限公司

服务宗旨：以质量求生存，以服务求信誉，以信誉迎客户，以客户求发展！欢迎各地客户来电、来函订购！

我公司可以提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)....

以上是简单描述，如须了解更多型号，请马上与我司联系。

批发说明: 25KG起批 手机；13686037143 无锡DURACON宝理POM GC-25抗静电pom 以中小型注射机为主，同时发展大型和超大型甚至巨型和微型注射机。锁模力达40MN、50MN、甚至更大的大型注射机已经问世。原西德制造的锁模力达50MN的注射机，注射量24.5kg，注射压力为140370MPa。日本名机制作所制造的大型注射机，锁模力120MN。目前，普通、精密和超精密注射机的成型精度已经达到0.020.05mm、0.010.02mm和小于0.001mm。(3)自动化自动化生产是保证制品质量、提高生产率、降低劳动强度、改善劳动条件、充分发挥设备利用率、降低成本的重要途径。