

# 橡胶条挤出机 东莞卓胜 橡胶挤出机

产品名称	橡胶条挤出机 东莞卓胜 橡胶挤出机
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

## 产品详情

### 塑料挤出机的清洁方法

#### 选用正确的清洁方法

清洗螺杆的步骤是关掉加料插板，也就是关闭料斗底部的下料口；然后降低螺杆转速至15-25r/min，并将这一速度保持到模头前端的熔体流停止流动为止。机筒的所有加热区的温度都应设置在200 °C。一旦机筒达到这一温度，立即开始清洁。根据挤出工艺不同(可能需要拆下模头以减少挤出机前端压力过高的危险)，故在清洗时必须由一个人来完成：操作者从控制面板观察螺杆转速和扭矩，同时观察挤出压力以确保系统压力不会过高。在整个过程中，螺杆转速应保持在20r/min之内。在低压模头的应用中，橡胶条挤出机，首先不要拆下模头进行清洗。在挤出物从加工树脂完全转换成清洁树脂时立即停机并拆下模头然后进行重新启动螺杆(转速在10r/min之内)，以便使残留的清洁树脂流出

### 双螺杆挤出机的使用情况分析

#### 双螺杆挤出机的使用情况分析：

双螺杆挤出机齿轮箱作为平行双螺杆挤出机十分重要的部件，其结构设计好坏直接影响到整台机器系统的正常运行。由于平行双螺杆挤出机齿轮箱靠输出轴大推力来进行炼胶，两螺杆的中心距比较小，

而且输出结构要求有很高的回转精度，因此设计和加工该产品难度较大。

双螺杆挤出机系统的结构形式根据应用领域和运转特性而各不相同。按转向分为异向旋转和同向旋转，按啮合形式分为啮合型和非啮合型，啮合型中又分为完全啮合式和部分啮合式。一根螺杆的螺棱象楔子一样伸入到另一根螺杆的螺槽中，物料基本上不能由该螺槽继续进入到邻近的螺槽中去，而只能被迫地由一根螺杆的螺槽流到另一根螺杆的螺槽中去。由于螺杆继续转动而反复强迫物料转向，结果使物料受到较好的剪切混合作用，这种结构具有很好的自洁能力。

在几何上，在啮合区螺槽在横向是封闭的，也可以是开放的，但纵向不能封闭，否则会发生干涉。即必须将螺槽宽度设计得大于螺棱宽度，路被另一根螺杆堵死。物料在螺槽推动下，通过各部分间隙而做圆周运动，同时也做轴向运动。物料通过螺杆之间的径向隙时犹如物料通过辊的辊隙，受到强烈的剪切搅拌作用。由于双螺杆机构独特的结构和工作原理，具有挤压输送、混合或切割、反应、挤出成型等多种功能。可以做成密闭式的具有料封作用，还可以向有压力的地方送料，便于在任何位置上加料或者卸料；又因可以将其壳体和旋转轴做成水冷结构，故亦可用于高温场合下的物料输送等。各种机构在性能和应用范围上存在一同向旋转的双螺杆，螺棱和螺槽的速度方向相反，相对速度比反向旋转的大，因而对啮合区物料的剪切速度、剪切力也大，混练效果比反向旋转的双螺杆好。同向双螺杆挤压机在螺旋啮合处没有形成压力，没有高剪切区，橡胶挤出机，螺杆和筒体的磨损较低，适合于高速运转。

而异向双螺杆挤出机在啮合处的顶部形成较高的压力，产生较大的剪切率，随着螺杆转速提高，螺杆和筒体磨损加大，适合于低速运转。此外，同向双螺杆挤出机设备由于自身机理的原因，自洁性好，挤出机橡胶，能避免堵塞问题和喂料问题，而异向双螺杆设备只有一定程度的自洁性。就螺纹头数而言，同向旋转双螺杆在单头时正位移输送能力最大，可以避免物料因来不及向前输送而堆积在加料口，影响正常加料。双头正向螺纹元件的螺槽截面积小一些，剪切作用柔和，用于需要良好混合和输送的场合，目前用得最多。三头正向螺纹元件的螺槽横截面积最小，其剪切作用较强，但输送能力低，多用于需要高剪切的场合。以保证纵向开放。

片材挤出机三元乙丙可以利用有机过氧化物或者硫来进行硫化。但是，相比与硫磺硫化，过氧化物交链的三元乙丙用于电线电缆工业时具有更高的温度抗性，更低的压缩形变以及改进的硫化特性。过氧化物硫化的不好的地方就在于更高的成本正如前面所提到的，片材挤出机三元乙丙的交链速度和硫化时间随着硫化类型和含量而改变。当三元乙丙与丁基，天然橡胶，丁苯橡胶混合时，在选择合适的三元乙丙产品时，管材橡胶挤出机，必须要考虑到下列因素当与丁基进行混合时，由于丁基具有较低的不饱和度，为适应丁基的硫化速度，选择相对较低含量的DCPD和ENB含量的三元乙丙。片材挤出机当与天然橡胶和丁苯橡胶混合时，选择8%到10%ENB含量的三元乙丙，以满足其硫化速度。低密度高填充性乙丙橡胶的密度是较低的一种橡胶，其密度为0.87。加之可大量充油和加入填充剂，因而可降低橡胶制品的成本，弥补了乙丙橡胶生胶价格高的缺点，并且对高门尼值的乙丙橡胶来说，片材挤出机高填充后物理机械能降低幅度不大。

橡胶条挤出机-东莞卓胜-橡胶挤出机由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。橡胶条挤出机-东莞卓胜-橡胶挤出机是东莞市卓胜机械设备有限公司（[www.dgzhuosheng19.com](http://www.dgzhuosheng19.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吉小姐。