

# 永康唐先抛光厂家 阿明抛光质量有保证 餐具抛光厂家

产品名称	永康唐先抛光厂家 阿明抛光质量有保证 餐具抛光厂家
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

## 产品详情

【锅柄抛光加工】、【不锈钢叉子抛光加工】、【不锈钢勺抛光加工】、【不锈钢锅铲抛光加工】、【不锈钢勺子抛光加工】、【油灰刀抛光加工】、【摸泥板抛光加工】

五金件抛光的过程：

抛光时，高速旋转的抛光轮（圆周速度在20米/秒以上）压向工件，使磨料对工件表面产生滚压和微量切削，从而获得光亮的加工表面，表面粗糙度一般可达Ra0.63~0.01微米；当采用非油脂性的消光抛光剂时，可对光亮表面消光以改善外观。

粗抛时将大量钢球、石灰和磨料放在倾斜的罐状滚筒中，滚筒转动时，使钢球与磨料等在筒内随机地滚动碰撞以达到去除表面凸锋而减小表面粗糙度的目的，可去除0.01毫米左右的余量。

目前比较常用的镜面抛光设备主要是以将不锈钢板或其他类型的金属板通过可调压力的磨盘逆时针转动，修正轮带动工件自转，重力加压的方式对工件施压，加上相匹配的研磨乳化液（主要有金属氧化物，无机强酸，有机润滑剂和弱碱性清洗剂相融合），工件与研磨盘作相对运转磨擦，来达到研磨抛光目的。镜面抛光机可分为磨削，磨光和修磨三个步骤；其所匹配的磨料，研磨工料和研磨液也根据其不同的工段而有所不同。

【锅柄抛光加工】、【不锈钢叉子抛光加工】、【不锈钢勺抛光加工】、【不锈钢锅铲抛光加工】、【不锈钢勺子抛光加工】、【油灰刀抛光加工】、【摸泥板抛光加工】

不锈钢抛光技术是很重要的一种表面处理技术,能够让不锈钢表面变得平整光亮。那么今天我们就一起来了解一下抛光技术中的点化学抛光,了解其优点。

优点:经过不锈钢电化学抛光后的不锈钢产品的镜面光泽保持的时间较长,而且不锈钢电化学抛光的工艺比较稳定,对环境的污染也比较小,这种方法的成本也比较低,抛光后的产品的防腐蚀性也非常好,防污染性也比较高。这些优点都是随着科技的发展而越发的突出。