

宣传画册印刷 盈联印刷纸质优质 宣传画册印刷订制

产品名称	宣传画册印刷 盈联印刷纸质优质 宣传画册印刷订制
公司名称	东莞市盈联印刷有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道立新工业园洋杞坑瑞安路2号
联系电话	18566167331

产品详情

宣传画册印刷

特种印刷一般是指以上四种主流工艺之外的印刷方式。比如喷墨打印、平板喷墨数码印刷，三维印刷（立体印刷）、移印、烫印、复印技术等等。

严格来说，移印、烫印也只是前面四种印刷方式为了不同印刷环境需要而延伸出来的新工艺，比如移印的母版是凹版，烫印用的烫画本身也是胶印、或丝印、或凹印的产品，事先印在转印膜上，方便再次转移到其它材料上，比如布料或瓷器或金属物等等。

选择哪种印刷工艺，并不都是由技术因素决定，还取决于时间、成本、数量、效果等多方面的因素。比如，塑料袋，丝印也可以完成，凹印也可以印。一般颜色少色彩简单要求也不高而且量较少，则采用丝印成本低，时间短。

宣传画册印刷是一家专注于画册印刷，书刊制作，精装书籍定做一系列书籍印刷的厂家，全国配送，成立已有19年，7天出货，放心选择。

欢迎致电咨询：0769-22268285！

宣传画册印刷

一、按书脊形式来分，有方形书脊和圆形书脊两种。

1、方形书脊，其厚度要比书芯显得厚些。由于书芯折叠及索线的原因，书脊的高度要高于书芯，印张越多越明显。因此，方形书脊的精装书不宜太厚，一般适用于20mm以内的书脊。

2、圆形书脊，因前后书贴的地位略有不同，书贴的折叠处略呈半圆形，宣传画册印刷加工，分布在一个弧面上，其厚度得到平衡。书芯的翻口处与书脊的凸圆形相适应，宣传画册印刷，呈凹圆形。所以较厚的图书采用圆形书脊较好。圆脊书是经过扒圆加工后背脊成圆弧形的，一般以书芯厚度为弦与圆弧对呈130°为宜。圆脊又可分为圆背无脊(只扒圆不起脊)和圆背有脊(扒圆起脊，起脊的高度一般与书壳的纸板厚度相同)两种。

二、按用料分，可分为脊面同料和脊面异料两种。

1、脊面同料，即书脊和封面封底采用整片的同一种材料制成。有方脊和圆脊两种。精装面料多用纸、织物、漆纸、漆布等，一般都配有护封。但有一种全纸面印有书名、图案等并压膜裱糊在硬纸板上，这种书多为方脊不带护封。

2、脊面异料，即书脊和封面用不同材料制成，通常以织物作书脊，以纸张裱糊在硬纸版上作封面，这种形式一般多为圆脊不带护封。

宣传画册印刷/宣传画册印刷/宣传画册印刷印刷的质控要素

宣传画册印刷印刷产品是许多企业或公司用于广告宣扬和市场推广的重要宣扬东西，有不少企业正是通过宣扬册印刷产品获得了非常好的广告促销作用，而作为宣扬册印刷产品来产，其出产制造印刷质量显得尤其重要，那么，为了实在的保证宣扬册印刷产品的制造作用，在进行宣扬册印刷的进程当如，一般有哪些质量控制手法呢？

宣传画册印刷印刷出产制造首先一定要关注印刷出产质料的选择，这对于保证宣扬册印刷产品的出产质量对错常重要的。一般在选择宣扬册印刷资料的时候，印刷纸张和印刷油墨是两种比较重要的出产质料，质料质量是最要害的，宣传画册印刷哪家好，一定要进行认真的辨别。

另外，宣扬册印刷产品的出产还要重视各个出产流程中的有效监控，宣传画册印刷订制，这也是保证宣扬册印刷产品质量的要害环节。有时一些质量问题对错常在出产进程中疏忽的，如果没能及时发作出产进程中呈现的反常改变，将会呈现成批的质量问题，可见，重视这一问题对错常重要的，也是制造出质量可靠宣扬册印刷产品的关键。

宣传画册印刷-盈联印刷纸质优质-宣传画册印刷订制由东莞市盈联印刷有限公司提供。东莞市盈联印刷有限公司(www.ylys0769.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。盈联印刷——您值得信赖的朋友，公司地址：东莞市东城街道立新工业园洋杞坑瑞安路2号，联系人：刘小姐。