

智能交通控制机加工厂 福安交通控制机 志昌机械

产品名称	智能交通控制机加工厂 福安交通控制机 志昌机械
公司名称	无锡市志昌机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前春阳工业园区
联系电话	13585077204

产品详情

功能特点

具有掉电保护功能，工作参数和时钟至少可保持一个月不丢失；

支持笔记本电脑、手持终端现场设置控制参数；

产品结构简洁、模块化设计、性能稳定可靠、维护方便，环境适应能力强；

符合国标及行业标准、兼容NTCIP协议；

记录异常状态下的事件日志及操作记录；

支持GPS对时。

技术规格

每路驱动功率：不小于800W（AC 220V）

交流输入： 220(1±20%)V AC； 50HZ±2HZ

输入功耗： 200W（不包括信号灯）

工作温度： -40 ~ +70

相对湿度： 5% ~ 95%

绝缘电阻： 100M

城市轨道交通的信号系统担当着控制和指挥列车运行的任务，福安交通控制机，是影响整个城轨交通系统运营安全和效益的关键点。信号系统的水平也成为城市快速轨道交通现代化的重要标志。设计出一个优秀的系统方案不仅有利于保证行车安全，智能交通控制机加工厂，提高运输能力，协调式交通控制机，实现迅速、及时、准确的行车调度指挥和运输管理现代化，提高服务质量，而且还有利于合理使用工程投资，降低工程造价。

我国智能交通建设的发展在硬件和基础设施方面较发达国家来看并不落后，落后主要表现在软件方面，主要有以下几点：第一，信号控制系统的联网路段还比较少。目前路段的协调控制没有形成规模。第二，道路交通流实时动态信息采集、处理分析、发布系统目前尚不够先进。而发达国家的监控的交通信息涵盖交通管理、公交、高速路管理等各个方面。第三驾驶员综合信息系统也比较落后。为此，我们应该提倡面控方式，面控又称为区域交通信号控制，其控制对象是城市或城市的某个区域中交叉路口的交通信号。面控方式是将控制对象区域内全部交通信号的监控，专业交通控制机，作为一个交通监控中心管理下的整体控制系统，它是单点信号干线信号和网络信号系统综合控制的集成。区域控制系统是随着交通控制理论不断发展，以及通讯、检测、计算机技术在交通控制领域的广泛应用而发展的现代化交通信号控制系统。区域交通信号控制系统一般为三级控制方式，由中央管理控制级、区域控制中心和路口控制机构成，我国许多地方已经使用的典型的实时方案选择式自适应控制系统。交通控制系统应该是一个运用PLC技术并结合模糊控制原理的智能交通控制系统，它是一个随着技术革新应运而生的符合智能化、集成化、交通最优化，能够实现平面网络控制，使网中各结点能够实现间接或直接通信，达到相互配合、相互协调，又各自独立的系统。

智能交通控制机加工厂-福安交通控制机-志昌机械由无锡市志昌机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市志昌机械制造有限公司（www.wxzc001.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!