

领邦机械免费培训 双侧面磨齿机 南宁磨齿机

产品名称	领邦机械免费培训 双侧面磨齿机 南宁磨齿机
公司名称	东莞市领邦机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇盛业路43号
联系电话	13556670126

产品详情

磨齿机的木工锯片和切铝锯片的区别在哪里?——领邦机械磨齿机

很多人不理解磨齿机的合金锯片锯木和锯铝的区别，很多人都认为可以通用的，其实是不能的。

木工锯片，就是用来锯木的，主要区别在与锯片齿型。木工锯片的齿型一般为左右齿，又称交替齿。这样的好处，是高锯切效率，且不容易烧片，不容易被木材吸住锯片。

切铝锯片，齿形一般为梯平齿，又称为高低齿或大小齿等。特点是不容易断齿，裂齿，锯切精准，切割面光滑无毛刺。

领邦机械，创新研发新型硬质合金圆锯片齿顶齿面、双侧面研磨机、抛光机、应力打点机，磨齿机系列产品得到国内锯片制造企业的认可与信任，通过强强合作，不断延伸锯片加工深度，满足锯片市场发展的多样化需求，欢迎广大用户前来参厂！

磨齿机合金圆锯片在磨削时诸多因素不可忽略

磨齿机合金圆锯片在磨削时诸多因素不可忽略，小编总结了一下，主要有以下几点：

1、磨削行程，不管磨削锯片任何部位，磨头磨削行程非常重要，一般要求砂轮超出工作1毫米或退出1毫米为宜，否则对其它齿影响。

2、程序选择：磨刀一般设备有粗、精、研磨三个不同程序选择，视对产品要求度选择，最后磨前角时建议使用精磨程序。

3、冷却液磨齿好坏定决在于磨削液，磨削时产生大量钨钴，金刚砂轮粉，不及时冲洗刀具表面及清洗砂轮气孔，造成表面研磨刀具无法磨出光洁度，没有足够冷却也会烧合金。

领邦机械科技有限公司，集研发、生产、销售、出口为一体的现代新型机械制造企业。从初创开始专注于锯片研磨，磨齿机，公司坚持以人为本、持续创新的管理理念，立足于中国锯片研磨市场，欢迎广大用户前来参厂！

磨齿机的硬质合金圆盘锯片的使用、维护及保养常识

1、磨齿机的硬质合金圆盘锯片的合金头具有锋利且敏感的刃口，因此在锯片的移动、安装及拆卸过程中，必须小心保护合金头免受损伤。

2、定期检查机器主轴的径向跳动（ $\pm 0.02\text{mm}$ ），以及摆幅（ $\pm 0.01\text{mm}$ ）。

3、锯片安装前必须清除主轴及法兰盘上的杂物。法兰盘表面应平整、干净与轴相互垂直相交。

领邦机械提供合金锯片和冷锯生产制造及技术方案。专业生产合金锯片前后角磨齿机、双侧面磨齿机、点腰机、抛光机、喷砂机、磨齿机等专业化设备。帮助锯片生产厂家节省成本、提高工作效率、制作出更高标准的锯片；帮助锯片终端使用者科学使用锯片，延长锯片使用周期、提升切割效果。有金属圆锯片、磨齿机等方面需要的商家朋友可以联系我们，我们会有专门的人员为您服务！