

激光切割机参数 铜陵激光切割机 超强伟业

产品名称	激光切割机参数 铜陵激光切割机 超强伟业
公司名称	无锡超强伟业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡新吴区鸿山街道机光电工业园锡协路203号
联系电话	13373636388 13373636388

产品详情

6 高压线打火？这个问题确实很头疼的，我建议是在高压线的外面套上高压绝缘套管

7 图形尺寸偏大或偏小？

输出图形尺寸是否一样，Z轴高度位置变化，激光切割机参数，校正文件等

8 打出来的图像中间和周围的颜色不一样？

调整调焦系数，调整W轴焦点等

9 在打标过程中有打坏的现象和光斑变粗？

动态，激光切割机厂商，DA板等

10 打标图形位置偏移？

振镜头X轴或Y轴位置偏移，找到中心点根据实际偏移方向调整XY轴位置

11 开机振镜头XY轴乱摆和动态电机异响乱摆？

更换 $\pm 12 \pm 15V$ 开关电源；更换 $\pm 12 \pm 28V$ 开关电源

12 不出光？

冷水机回水是否正常，W轴位置是否变化，激光切割机厂家，DC48V32A激光电源是否正常，激光管等

镜片清洗

在更换过程中，光学镜片的放置、检测、安装，都应注意使镜片免于受损和污染。一个新镜片安上后，应定期的进行清洗。

当激光对材料进行切割时，工作表面会释放大量的气体和飞溅物，这些气体和飞溅物都将会对镜片造成伤害。当污染物落在镜片表面，将会从激光束吸收能量，导致热透镜效应。如果镜片还没有形成热应力，则操作者可以将其拆卸并清洗干净。

在镜片的安装和清洗过程中，任何一点粘物，甚至指甲印过油滴，都会使镜片吸收率提高，降低使用寿命。

在切割布料时，传统切割机切口粗糙导致布料的经线和纬线市场脱丝，使得绣花后工序的操作麻烦，同时也影响绣花和服装的质量。而布料激光机切割出来的无尘布无纺布边不发黄，自动收边不散边，不变形，不会发硬，尺寸一致且精1确；无毛边，尺寸标准，误差小（0.1mm），效果柔软，无高周波或刀模切压的生硬感。可切割任意复杂形状；效率高，铜陵激光切割机，只需把所要裁剪的图形及尺寸输入到电脑，经过排版软件的精1确计算，切割机就会把整张的材料裁剪成您所需要的成品。

激光切割机参数-铜陵激光切割机-超强伟业(查看)由无锡超强伟业科技有限公司提供。无锡超强伟业科技有限公司（www.suplaser.cn）是江苏无锡,行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡超强伟业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡超强伟业更加美好的未来。