

光纤激光切割头现货 光纤激光切割头 无锡超强伟业科技

产品名称	光纤激光切割头现货 光纤激光切割头 无锡超强伟业科技
公司名称	无锡超强伟业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡新吴区鸿山街道机光电工业园锡协路203号
联系电话	13373636388 13373636388

产品详情

光纤激光切割机在食品机械中的应用

光纤激光切割机激光加工在食品机械中的应用

传统加工方式需要开模、冲压、剪板、折弯等多个环节，工作效率低、模具消耗大，使用成本高，严重的阻碍了食品机械行业创新发展的步伐。

食品机械激光切割机

激光加工在食品机械中的应用则具有以下优势：

- 1、安全卫生：激光切割是一种非接触式加工，因而很清洁卫生，适用于食品机械生产；
- 2、切割缝细：激光切割的割缝一般在0.10~0.20mm；
- 3、切割面光滑：激光切割的切割面无毛刺，可切割各种厚度的板材，且截断面非常光滑，无需二次加工打造高档食品机械；
- 4、速度快，有效提高食品机械生产效率；
- 5、适合大件产品的加工：大件产品的模具制造费用很高，激光切割不需任何模具制造，且可完全避免材料冲剪时形成的塌边，大幅度地降低生产成本，提高食品机械的档次。
- 6、非常适合新产品的开发：一旦产品图纸形成后，马上可以进行激光加工，在最短的时间内得到新产品的实物，有效推动食品机械的更新换代。
- 7、节省材料：激光加工采用电脑编程，可以把不同形状的产品进行材料的套裁，最大限度地提高材料的利用率，光纤激光切割头报价，降低食品机械生产成本。

光纤激光切割机切开厚板的难点

1.切缝过于窄小，构成热丢掉增大。切开速度的下降使得切开区域的热丢掉添加。热丢掉的首要办法是热传导，光纤激光切割头，厚度越大，热传导丢掉越大，切开速度也越低。堵截底部材料去除变得不一致，虽然激光穿透了厚板，许多的熔渣粘结在底部。挂渣的构成是因堵截底部的均匀切开温度低构成的，温度低又是由于能量丢掉大的原因，这种情况下的堵截质量一般不高。

2.光纤激光光斑直径较小，焦距深度有限。光纤激光切开金属中厚板材时，光纤激光切割头批发，虽然能够坚持切深内有较高的激光功率密度，但由于光束直径较小，切缝较细，故不利于切开排渣。这就对光纤激光的办法和光斑束散准直整形及规划提出了更高的要求，也为光纤激光切开金属中厚板材的工艺质量带来了较大的难度。

激光切割机切割头由喷嘴，透镜系统和焦点跟踪系统组成。

??1、喷嘴

??喷嘴的大小和喷嘴尺寸的选择对切割质量影响很大。有三种主要类型的喷嘴：平行、收敛和圆锥形。

??2、镜头系统

??镜头系统包括对焦镜头，保护镜头和准直镜头。

??利用激光束的能量进行切割，激光器发射的原始光束必须通过透镜聚焦形成高能量密度点。根据高斯光学理论，焦点具有最高的功率密度。镜头的焦距越长，焦斑越大，光纤激光切割头现货，功率密度越低，这就是长焦镜头适用于厚板切割的原因，

??3、跟踪系统

??跟踪传感器是跟踪系统的核心部分。传感器由传感元件和放大控制部分组成。跟踪系统有两种主要形式。一个是电容式传感器跟踪系统，也称为非接触式跟踪系统。另一个是电感式传感器跟踪系统，也称为接触式跟踪系统。

光纤激光切割头现货-光纤激光切割头-无锡超强伟业科技由无锡超强伟业科技有限公司提供。无锡超强伟业科技有限公司（www.suplaser.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡超强伟业——您可信赖的朋友，公司地址：无锡新吴区鸿山街道机光电工业园锡协路203号，联系人：李总。