

台达伺服电机维修 塘厦伺服电机维修 增铭机电专业维修

产品名称	台达伺服电机维修 塘厦伺服电机维修 增铭机电专业维修
公司名称	东莞市增铭机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇镇安中路152号
联系电话	13662818527

产品详情

伺服电机维修中好式编码器的相位对齐方式——增铭机电

好式编码器的相位对齐方式。好式编码器的相位对齐对于单圈和多圈而言，差别不大，其实都是在一圈内对齐编码器的检测相位与电机角度的相位。目前非常实用的方法是利用编码器内部的EEPROM，存储编码器随机安装在电机轴上后实测的相位，具体方法如下：

- 1) 将编码器随机安装在电机上，即固结编码器转轴与电机轴，以及编码器外壳与电机外壳；
- 2) 用一个直流电源给电机的UV绕组通以小于额定电流的直流电，U入，V出，将电机轴定向至一个平衡位置；
- 3) 用伺服驱动器读取好编码器的单圈位置值，并存入编码器内部记录电机角度初始相位的EEPROM中；
- 4) 对齐过程结束。

东莞市增铭机电多年技术沉淀，专业专注于伺服电机维修，有需要的商家朋友可来电咨询！

伺服电机维修应如何测试检修呢？——东莞增铭机电

电机失速的故障原因：速度反馈的极性搞错。

处理方法：

- a.如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(某些驱动器上可以)
- b.如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。
- c.如使用编码器，将驱动器上的ENC A和ENC B对调接入。
- d.如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

为各大企业节省大量的资金，缩短停产周期，提高工作效率.....东莞市增铭机电设备有限公司拥有独具特色的生产，维修，服务方案，相信在未来的日子里，我们东莞市增铭机电设备有限公司能够继续保持优势和特点，在市场竞争中再创佳绩！感谢您的支持！欢迎需要伺服电机维修的商家朋友来电咨询！

伺服机电维修和伺服马达维修中了解——东莞市增铭机电设备有限公司

东莞市增铭机电设备有限公司小编乐乐给您讲讲伺服电机维修中用户应有合理的使用维护规章制度，对减速电机的运转情况和检验中发现的问题应作认真记录，上述规定应严格执行。

好的，相信大家对伺服电机维修的相关知识也有了一定的了解，如果您在了解的过程中有其他疑问，请随时拨打我们的服务热线电话，我们将有专业的工作人员为您服务，给予您详细且耐心的解答和解释，我们东莞市增铭机电设备有限公司全体员工都会为您竭诚服务！