

# 渣浆泵生产厂家价格 渣浆泵生 源润水泵 渣浆泵

产品名称	渣浆泵生产厂家价格 渣浆泵生 源润水泵 渣浆泵
公司名称	河北源润水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国水泵工业区
联系电话	18849251666

## 产品详情

新水泵抽不出来水有哪些原因？

### 渣浆泵

渣浆泵水泵本身的机械故障。叶轮与泵轴紧固螺母松脱或泵轴变形弯曲，造成叶轮多移，直接与泵体摩擦，或轴承损坏，都有可能降低水泵的转速。

动力机维修不灵。电动机因绕组烧毁，而失磁，维修中绕组匝数、线径、接线方法的改变，或维修中故障未彻底排除因素也会使水泵转速改变。水泵吸程太大 有些水源较深，有些水源的外围地势较平坦处，而忽略了水泵的容许吸程，因而产生了吸水少或根本吸不上水的结果。要知道自吸离心泵吸水口处能建立的真空度是有限度的，真空的吸程约为10米水柱高，而水泵不可能建立的真空。而且真空度过大，易使泵内的水气化，对水泵工作不利。所以各离心泵都有其大容许吸程，一般在3 - 8.5米之间。安装水泵时切不可只图方便简单。渣浆泵

### 渣浆泵渣浆泵水泵机械密封的正确安装及维护

为了保证水泵的正常运转，机械密封需要更换及维护，本文就如何更换机封以及更换机封的步骤做详细说明，zjq潜水渣浆泵厂家，供大家参考。工具和原料：活动扳手、套筒扳手、一字螺丝刀、一字螺丝刀、沙纸、干净棉布、润滑脂维修工作台、全新机封一套。

渣浆泵机械密封的安装前准备工作及注意事项在安装机械密封前必须先必须做好准备工作：1、如果更换新机封，须检查机械密封的型号、规格是否正确，质量是否符合标准；2、静环尾部防转槽端与防转销顶部应保持1mm-2mm的轴向间隙，以免缓冲失效；3、动、静环端面用酒精清洗干净，渣浆泵生产厂家价格 渣

浆泵生，其余金属件用qiyou清洗并用洁净的压缩空气吹干，卧式渣浆泵厂家价格，仔细检查务必保证动、静环密封面没有任何损伤。装配前，两件“0”形橡胶密封圈应涂上一层润滑油膏，动、静环端面不许涂油。

机械密封各元件及其有关的装配接触面，在安装前必须用bingtong或无水酒精清洗干净。安装过程中应保持清洁，渣浆泵，特别是动、静环及辅助密封元件应无杂质、灰尘。动、静环表面涂上一层清洁的机油或透平油。

渣浆泵水泵机械密封的正确安装及维护：

一) 渣浆泵机械密封的拆卸机械密封的拆卸顺序与安装顺序相反。在拆机械密封的过程中一定要仔细，不能用手锤、扁铲，不得敲打机封，不能损坏机封动、静环的密封面，如果因为油污等污垢太多，不能拆卸的，须先用煤油等清洗干净后再拆，这样才能保持机封的各零件完好无损。

(二) 渣浆泵机械密封的检修拆下机封后，首先对安装有机封的泵体进行检查，须达到如下要求：1、轴弯曲度zuida 0.05mm，轴向窜动量 0.05mm；2、动环密封圈处的跳动 0.01mm；3、安装机封部位的轴或轴套的表面粗糙度为 $1.6\mu\text{m}$ ，与静环密封面接触的表面粗糙度为 $3.2\mu\text{m}$ ；4、然后检修机械密封：

渣浆泵生产厂家价格 渣浆泵生-源润水泵(在线咨询)-渣浆泵由河北源润水泵制造有限公司提供。河北源润水泵制造有限公司 ([www.yrsbc.com](http://www.yrsbc.com)) 是从事“压滤机入料泵,渣浆泵,双吸泵等以及水泵配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赵经理。同时本公司 ([www.yalvjizhajiabeng.com](http://www.yalvjizhajiabeng.com)) 还是从事AH渣浆泵，AH渣浆泵配件，AH渣浆泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。