

炜煌电子机械 数位式平行绕线机设备 安徽数位式平行绕线机

产品名称	炜煌电子机械 数位式平行绕线机设备 安徽数位式平行绕线机
公司名称	昆山炜煌电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市玉山镇水秀路1911号8号房
联系电话	13616281518

产品详情

全自动绕线机的优势和应用

目前，国内真正做到全自动的绕线机很少，而纵横机电的绕线机就是全自动的，操作非常方便。纵横机电生产的绕线机主要有电感绕线机、精密绕线机、自动绕线机等。

全自动绕线机的工作原理是采用交流电机附加电磁调速装置或者加装变频器来实现调速功能，采用PLC编程节制轨范实现各种线材全自动化生产的过程。

全自动绕线机焊接机能优势：

- 1、环保安全无污染，合适国家RHOS检测尺度。
- 2、高效快捷，节约人工成本，一人可同时看守几台机械。
- 3、人性化设计，PLC全自动生产过程，操作简单，满足用户体验度。
- 4、采用变频调速器，绕线不变，线圈整齐有序，外环美观度高。
- 5、采用最新电力技术，产物无刮花刮伤现象。

随着国内线圈产业的不断高速发展，全自动绕线机产品在电子电器制造中已有广泛的应用。由于各类线圈的功能要求不同，使得绕线机的种类也多样化了。常见绕线机可以分为全自动绕线机、半自动绕线机、环行绕线机、精密绕线机、变压器绕线机、电感绕线机等机种。虽然这些绕线机产品功能日趋多元化，自动化程度也已较高，但是还是无法满足日益提升的行业要求。

电感绕线机的多轴夹线装置及挂线方法

电感绕线机的多轴夹线装置包括支架，X轴装置、Z轴装置、Y轴装置以及线夹机构：所述X轴装置设置在支架顶部，所述Z轴装置设置在X轴装置上，所述Y轴装置设置在Z轴装置上，安徽数位式平行绕线机，所述夹线机构设置在Y轴装置上。电感绕线机的多轴结构，可同步完成多个电感工件在绕线机过程中的夹线动作，同时，数位式平行绕线机价格，添加了线夹架滑轨、线夹架滑台、弹簧，在工件进行绕线的过程中，可有效保证空间被均匀地绕线，导线不会因为绕线、跨线、切线等动作被扯断。此外，电感绕线机的多轴装置采用到挂线的挂线方式，保证了工件侵锡工序时不会短路。

自动绕线机中常见的电气部件

自动绕线机的出现解决了原本人工绕线效率低，品质不佳等许多绕线工艺难题，它也属于绕线设备中自动化程度较高的一类机种，许多功能和工艺的实现需要自动绕线机中的电气部件来完成，那么应用在自动绕线机中常见电气部件有哪些？

变频器大家应该都不陌生，现在绝大部分的自动绕线机都配置有变频器这个部件，数位式平行绕线机供应商，它在自动绕线机中主要是用于启动和停止主轴、实现调速功能、实现慢车运行、快速停车等一系列的主轴运行动作。

PLC及触摸屏在自动绕线机中属于核心部件，PLC是自动绕线机的大脑，它负责各种指令的运行，接收和发送各种信号，数位式平行绕线机设备，计算主轴和排线机构之间的联动运行状态；触摸屏负责显示自动绕线机当前的状态数据，已经各种绕线运行参数的输入。

自动绕线机中常见的还有各种继电器、开关电源、传感器等电气部件，各个元器件之间分工协作，完成绕线机所需要的各项功能。

炜煌电子机械-数位式平行绕线机设备-安徽数位式平行绕线机由昆山炜煌电子机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山炜煌电子机械有限公司（WWW.WEYHWANG.COM.TW）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属线、管、板制造设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!