

无锡市京朔涂装科技 塑料涂装生产线的技术 绍兴塑料涂装生产线

产品名称	无锡市京朔涂装科技 塑料涂装生产线的技术 绍兴塑料涂装生产线
公司名称	无锡市京朔涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号
联系电话	13861836088

产品详情

喷漆室的功能和分类

喷漆室应具备以下两方面的功能（其代表性的目的的功能）

（1）能及时迅速地排除喷涂过程中产生的漆雾和溶剂蒸汽，防止其污染工作环境和被涂面，确保安全生产，绍兴塑料涂装生产线，并能最大限度地捕集漆雾，不使其排到室外，使排风机和排风管不积漆。

（2）能按照所用涂料的喷涂工艺的涂层装饰等级的要求，创造最佳的涂装条件和工作环境，如能供给调温、调湿和净化无尘的空气，良好的照明，使喷涂作业不受外界环境（温度、湿度等气候条件）的影响，一年四季喷涂作业区内的温度、湿度始终保持在工艺要求的范围内，以确保喷涂质量恒定。

功能第一项是喷漆室必备的基本功能；第二项可按漆层的质量要求、现场条件、投资及运行成本等选择配置，在高装饰性涂装（如轿车车身涂装）场合，第二项也是喷漆室系统设备的必备功能。在保护性涂装和一般涂装场合（对涂层的装饰性要求不高），则可减少配置，如不配置供风系统、喷漆室敞开，从车间直接抽风或供风质量可降低。

喷漆室可作如下分类：

（1）按的有无供风系统分类。分为无供风型喷漆室（即敞开式）和供风型喷漆室。前者直接从车间内抽风，无独立的供风系统，适用于一般涂装；后者装备有独立供风系统，从厂房外吸新鲜空气。一般从喷漆室的顶部或上侧面向喷漆室供给净化过的空调风，使喷漆室具有单独的供排风体系，不干扰涂装车间内的换气、采暖体系，适用于装饰性涂装。

（2）按排风方式分类。分为侧排风式喷漆室的下排风式喷漆室。侧排风口一般设置在侧面下部，与喷漆工位相对应，适用于中、小被涂件或工件在喷漆工作能转动场合的喷涂作业；下抽风口布设在喷漆室的格栅地板下，适用于大型和两面需同时喷涂的场合。

(3) 按捕集漆雾的方式分类。分为干式喷漆室和湿室喷漆室。前者是借助挡漆板，塑料涂装生产线的技术，用过滤层捕集漆雾，它适用于小批量和单位时间喷漆量比较小的喷涂作业；后者是借助加有油漆凝聚剂的循环水清洗喷漆室的排气、捕集漆雾。按湿式漆雾捕集装置的结构，湿式喷漆室又分为文丘里式、水旋式（动力管型）、旋涡式、喷淋式、水帘式和水幕式等，湿式喷漆室适用于大量流水生产和单位时间喷漆量大的喷涂作业。

(4) 按喷漆室的用途分类。分为底漆喷漆室、中涂喷漆室、静电喷漆室和面漆喷漆室、补漆喷漆室、喷涂车底涂料（PVC）室、保护蜡喷涂室、静电自动涂装喷漆室和静电粉末喷涂室等。由于用途不同，喷漆室的功能配置上有较大差别。还有喷烘两用室，它仅适用于单件、小批量（喷涂和烘干一道漆的生产节拍2H的涂装作业），如汽车服务站修补涂装用。

热喷涂技术是表面工程中近年来发展十分迅速的一门技术，在表面工程领域占有十分重要的地位。所谓热喷涂，就是利用某种热源（如火焰、电弧、等离子弧等），把金属、非金属或复合材料（通常制成线材、棒材或粉末）加热到熔化或半熔化状态，专业塑料涂装生产线，再经过压缩空气（或其它高速气体）雾化和加速形成许多微小的熔滴，并以很高的速度射向基体，在基体表面熔滴由于撞击而成为扁平状并相互粘结，同时和表面经过清洁和粗糙处理的基体也形成良好结合。随后，涂层快速冷却和不断堆积，最终形成层状结构的涂层。实际生产中的问题是十分复杂的，不同的使用工况对材料表面性能的要求不同。有些情况下要求硬而耐磨的涂层，有些情况下又需要软性涂层。为了提高涂层抗腐蚀性和抗渗透性，需要涂层越致密越好，而有时却需要制作多孔涂层，利用涂层中的微孔达到隔热、自润滑、可磨损、生物相容等特殊要求。因此，“对症下药”，合理的选择喷涂材料，并根据喷涂材料的形态、熔点、蒸发温度以及对涂层基本功能要求，正确选择喷涂方法，制定工艺方案是应用热喷涂技术的基础。为此，必须了解热喷涂材料的基本性能和各种热喷涂工艺方法的基本原理与特点。

如何正确的清洗喷塑设备达到保养目的

喷塑设备的出现给喷涂行业带来了极大的便利，它具有喷涂质量好等特点，而且还极大的提高了工作效率，塑料涂装生产线服务，完全避免了传统以手工方式进行喷涂而耗费大量的时间。喷塑设备喷涂时施工对环境无污染，对人体无毒害；涂层外观质量优异，附着力及机械强度强；喷涂施工固化时间短；喷塑产品之前，也要对产品进行前处理，除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。喷塑设备在使用之后需要对其进行清洗，已达到保养设备维护其正常使用的基本要求，清洗喷塑设备也是有要求的，清洗的过程决定了使用的效果，下面我们一起来谈谈该如何清洗。

1.使用完喷塑设备之后，就必须要对设备及其多有部件进行清洗；首先需要先卸下它的涂料罐，把吸料管流在杯子里面。然后在松开空气帽，使用一块整理好的抹布挡住喷枪的空气帽，然后在扣动扳机。这样就可以让静电喷塑设备里面的涂料流回到涂料的罐里面。

2.重新将空气帽拧紧，并把涂料罐里面的的涂料给还原。使用溶剂以及稀毛刷清洗杯内以及杯盖，使用一块浸过的溶剂抹布将所有杂物给清理干净。其次在向杯里面倒入一些比较干净一点的清洁剂，在扣动喷枪的板机，把清洁剂给喷出来，然后在清洗其喷枪的输料管。

3.然后将空气给帽卸下来，并且将其给泡到稀释剂或者是溶剂里面，使用像圆头牙刷或者是稻草扫帚一样比较软一点的刷子将堵塞的小孔给清理干净。最后在使用泡过的稀释剂的抹布把喷枪外面全部给擦干净，当然要注意擦掉所有的涂料痕迹。

无锡市京朔涂装科技-塑料涂装生产线的技术-绍兴塑料涂装生产线由无锡市京朔涂装科技有限公司提供。无锡市京朔涂装科技有限公司（www.wxjstz.net）是一家从事“无锡塑料表面喷涂,塑料喷漆加工,塑料涂装厂家”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“京朔涂装”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使京朔涂装在环保项目合作中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！