

纤维板金刚石锯片订制 金刚石锯片 信德利刀具规格齐全

产品名称	纤维板金刚石锯片订制 金刚石锯片 信德利刀具规格齐全
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

产品详情

信德利——带你了解电子裁板机锯片安全操作规程

- 1、操作前应检查锯片旋转方向是否正确。
- 2、工件的进给方向须逆向刀具或锯片的旋转方向。
- 3、操作机床时，所有的安全防护装置都不能擅自拆下或打开。
- 4、操作机床时须穿紧身衣服，严禁穿宽松的衣服和佩带领带、手链等，留长发者需配戴工作帽套住长发。
- 5、身体状况不佳或酒后严禁操作机床。
- 6、当机床发生故障时，应立即切断电源，并停止作业，派专人进行检修或调整，本机床严禁带病作业。

电子裁板机锯片——信德利，养护有方法

锯切深度：锯切深度是涉及电子裁板机锯片磨耗、有效锯切、锯片受力情况和被锯切石材性质的重要参数。一般来讲，当电子裁板机锯片的线速度较高时，应选取小的切削深度，从目前技术来说，锯切电子裁板机锯片的深度可在1mm~10mm之间选择。通常用大直径锯片锯切花岗石荒料时，锯切深度可控制在1mm~2mm之间，与此同时应降低进刀速度。当电子裁板机锯片的线速度较大时，应选取大的切削深度。但当在锯机性能和刀具强度许可范围内，应尽量取较大的切削浓度进行切削，以提高切削效率。当对加工表面有要求时，则应采用小深度切削。

由于电子裁板机锯片种类较多，无法一一呈现，欲知详情，欢迎来电咨询，谢谢！

信德利——电子裁板机锯片操作指导

1. 开机前应从电源刀具、夹具、锁紧物件等进行系统检查。
2. 操作机床前先检查各部件有否松动及损坏并及时调整及更换以确保其正常之功能。机床在开动前员工必须确保锯片垫和螺帽以及各部位的螺钉紧固有松动情况必须拧紧后方可启动设备。
3. 操作前应检查锯片旋转方向是否正确。
4. 工件的进给方向须逆向刀具或锯片的旋转方向。
5. 操作机床时所有的安全防护装置都不能擅自拆下或打开。