

# 珠海外圆磨床 东莞鑫涛机械设备 外圆磨床价格

产品名称	珠海外圆磨床 东莞鑫涛机械设备 外圆磨床价格
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

## 产品详情

专业外圆磨床生产厂家为您讲解：50年代又出现了可作镜面磨削高精度外圆磨床；60年代末又出现了砂轮线速度达60~80米/秒高速磨床大切深、缓进给磨削平面磨床

东莞市鑫涛机械设备有限公司专业从事CNC圆筒磨床、NC外圆、内外圆磨床、圆筒磨床、CNC复合式外圆磨床、钜升吕牌CNC复合式外圆磨床、外圆磨床、外圆磨生产，欢迎前来咨询

数控外圆磨床深磨法，珠海外圆磨床，深磨法是一种比较先进的方法，生产率高，磨削余量一般为0.1—0.35mm。用这种方法可一次走刀将整个余量磨完。磨削时，进给量较小，一般取纵进给量为1—2 mm/r，外圆磨床价格，约为“纵磨法”的15%，加工工时约为纵磨法的30—75%。

数控外圆磨床磨削端面在外圆磨床上，可利用砂轮的端面来磨削工件的台肩面和端平面。磨削开始前，应该让砂轮端面缓慢地靠拢工件的待磨端面，磨削过程中，要求工件的轴向进给量 $f_a$ 也应很小。这是因为砂轮端面的刚性很差，基本上不能承受较大的轴向力，外圆磨床厂家，所以，最好的办法是使用砂轮的外圆锥面来磨削工件的端面，此时，工作台应该扳动一较大角度。

专业外圆磨床生产厂家为您讲解：1、普通外圆磨床：最通用的外圆磨床，一般加工粗糙度Ra值可到Ra0.4。2、数控外圆磨床：数控外圆磨床是按加工要求预先编制程序，

东莞市鑫涛机械设备有限公司专业从事CNC圆筒磨床、NC外圆、内外圆磨床、圆筒磨床、CNC复合式外圆磨床、钜升吕牌CNC复合式外圆磨床、外圆磨床、外圆磨生产，欢迎前来咨询

珠海外圆磨床-东莞鑫涛机械设备-外圆磨床价格由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市鑫涛机械设备有限公司（[www.dgxintao.cn](http://www.dgxintao.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!