

金属封装外壳报价 成都金属封装外壳 安徽步微

产品名称	金属封装外壳报价 成都金属封装外壳 安徽步微
公司名称	安徽步微电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市长丰县义井乡 合淮路1幢119室
联系电话	18756088865 18756088865

产品详情

可伐合金在烧结光纤类管壳，金属封装类管壳中的应用

可伐合金的膨胀系数，标准规定的膨胀系数及低温组织稳定性的性能检验试样，在氢气气氛中加热至 900 ± 20 ，金属封装外壳工艺，保温1h，再加热至 1100 ± 20 ，保温15min，以不大于5/min速度冷至200以下出炉。用可伐合金，无氧铜板，10号钢，玻璃，成都金属封装外壳，陶瓷，在导辊密封热电阻炉的烧结下，生产光纤类管壳，金属封装外壳加工厂，金属封装类外壳，大功率激光器，大功率陶瓷外壳，陶瓷封装外壳，光讯外壳，电源模块，电源功率外壳，光电子器件金属外壳，混合集成电路外壳，汽1车连接器，玻封连接器，同轴射频连接器等产品。

可伐合金在烧结光纤类管壳，金属封装类管壳中的应用

可伐合金是国际通用的典型的Fe-Ni-Co硬玻璃封接合金。经航空工厂长期使用，金属封装外壳报价，性能稳定。主要用于电真空元器件如发射管、振荡管、引燃管、磁控管、晶体管、密封插头、继电器、集成电路的引出线、底盘、外壳、支架等的玻璃封接。在应用中应使选用的玻璃与合金的膨胀系数相匹配。根据使用温度严格检验其低温组织稳定性。在加工过程中应进行适当的热处理，以保证材料具有良好的深冲引伸性能。当使用锻材时应严格检验其气密性。

金属封装内管壳的气密性测试

主要是检验容器的各联接部位是否有泄漏现象。介质毒性程度为极度、高度危害或设计上不允许有微量泄漏的压力容器，必须进行1气密性试验。

压力容器应按以下要求进行气密性试验：

(1) 气密性试验应在液压试验合格后进行。对设计要求作气压试验的压力容器，气密性试验，可与气压试验同时进行，试验压力应为气压试验的压力。

(2) 碳素钢和低合金钢制成的压力容器，其试验用气体的温度应不低于5，其它材料制成的压力容器按设计图样规定。

(3) 气密性试验所用气体，应为干燥、清洁的空气、氮气或其他惰性气体。

(4) 进行气密性试验时，安全附件应安装齐全。

(5) 试验时压力应缓慢上升，达到规定试验压力后保压不少于30分钟，然后降至设计压力，对所有焊缝和连接部位涂刷肥皂水进行检查，以无泄漏为合格。如有泄漏，修补后重新进行液压试验和气密性试验。

金属封装外壳报价-成都金属封装外壳-安徽步微由安徽步微电子科技有限公司提供。安徽步微电子科技有限公司（www.buweidz.com）在五金模具这一领域倾注了无限的热忱和热情，安徽步微一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：袁经理。