

高频热处理自动化线 临沂市高频热处理 青岛天润高周波

产品名称	高频热处理自动化线 临沂市高频热处理 青岛天润高周波
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

分液器的焊接单工位感应加热钎焊设备高频热处理设备厂家

青岛天润高周波电器有限公司单工位感应加热钎焊设备

单工位设备是针对分液器与毛细管进行钎焊的工装设备，配合感应加热设备使用，完成

分液器的焊接。该设备能达到的功能有：工装能自旋保证焊接质量。

焊接机器人项目

在现代化的生产中，各个环节日益要求机械化、智能化。特别是那些工作环境不好，工作条件恶劣的工种对机械化、智能化的要求更为强烈。实现生产加工的机械化智能化不仅可以很好的帮助工人们免受工作环境对身体的伤害，同时还可以提高生产效率和生产质量，实现量与质的双提高。在焊接生产中，焊接过程存在的焊接烟尘、焊接保护气体和焊接过程中产生的气体对焊接工人的身体都会造成不同程度的伤害。并且手工操作焊接对焊件结构存在局限性，导致焊接质量的不稳定性。这些因素都反应出了焊接生产对机械化与智能化的需求，所以焊接机器人应运而生。

我公司生产的焊接机器人完全能够胜任自动化钎焊领域中复杂环境下多工位操作的焊接加工。

焊接机器人在家用电器行业的应用：

图1干燥瓶焊接

图2排管焊接

图3太阳能焊接

焊接机器人在汽车行业的应用：

图4汽车散热器铝管焊接

图5汽车油管焊接

焊接机器人主要优点如下：

- 1、 稳定和提高焊接质量，保证其均匀性；
- 2、 提高劳动生产率，可24小时连续生产；
- 3、 降低生产过程中的成本；
- 4、 改善工人劳动条件，可在有害环境下工作；
- 5、 降低对工人操作技术的要求；
- 6、 缩短产品改型换代的准备周期，减少相应的设备投资；
- 7、 可实现小批量产品的焊接自动化；
- 8、 为焊接柔性生产线提供技术基础。

表面淬火

感应加热表面淬火是利用电磁感应原理，在工件表面层产生密度很高的感应电流，迅速加热至奥氏体状态，随后快速冷却得到马氏体组织的淬火方法。当感应圈中通过一定频率的交流电时，在其内外将产生与电流变化频率相同的交变磁场。金属工件放入感应圈内，在磁场作用下，高频热处理设备厂家，工件内就会产生与感应圈频率相同而方向相反的感应电流。由于感应电流沿工件表面形成封闭回路，通常称为涡流。此涡流将电能变成热能，将工件的表面迅速加热。涡流主要分布于工件表面，工件内部几乎没有电流通过，这种现象称为表面效应或集肤效应。感应加热就是利用集肤效应，依靠电流热效应把工件表面迅速加热到淬火温度的。感应圈用紫铜管制做，内通冷却水。当工件表面在感应圈内加热到一定温度时，立即喷水冷却，临沂市高频热处理，使表面层获得马氏体组织。

青岛天润高周波电器有限公司工业电磁节能改造广泛应用于适用于塑机械加热、木材、建筑、食品、医聊、化工等节能改造，如塑料注塑机，挤出机，吹膜机，拉丝机，塑料薄膜，管材，高频热处理自动化线，线材等机器、食品加工、纺织、印染、冶金、轻工、机械、表面热处理及焊接，锅炉，开水炉等行业，可以替代电阻加热，以及燃料明火传统能源。

纺织印染：原料采用电磁加热可以提高能源利用效率，提高加热速度，提高温度控制精度；

轻工行业：罐头以及其它塑料包装的封口等等。

锅炉行业：电磁锅炉利用其加热速度快的特点，可抛弃传统锅炉整体加热的方式，只在锅炉的出水端进行加热，高频热处理加工厂家，使水流在流动中完成加热，加热速度快，节省空间。

机械行业：高频电磁加热可以应用于与金属表明热处理，其效果比传统处理方式有显著提高，其他如各种机械零件的淬火，以及淬火后的回火、退火和正火等热处理的加热，压力加工前的透热；

电磁加热技术的应用，不仅有利于产品品质、生产效率的提升和节能降耗降低成本，也提升了设备制造企业的技术水平，在传统行业中越来越广泛地被接受和使用。

高频热处理自动化线-临沂市高频热处理-青岛天润高周波(查看)由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司 (www.gaozhoubo.com.cn) 是从事“数字高频感应加热设备,高频焊接机,自动高频热合机,高周波塑胶”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：严立东。同时本公司 (www.qdgaopin.com) 还是从事激光切割机，激光雕刻机，激光打标机的厂家，欢迎来电咨询。