

# 陕西省钢结构厂房安全检测报告找有资质单位

产品名称	陕西省钢结构厂房安全检测报告找有资质单位
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司检测部
价格	.00/平方米
规格参数	品牌:天博检测
公司地址	深圳市宝安区松岗街道大田洋华美路1号1-7号、1号A栋102
联系电话	0755-23011626 15999691719

## 产品详情

钢结构中所用的构件一般是由钢厂批量生产，并需有合格证明，因此材料的强度及化学成分是有良好保证的。工程检测的重点在于安装、拼接过程中产生的质量问题。钢结构工程中主要的检测内容有：构件尺寸及平整度的检测；构件表面缺陷的检测；连接(焊接、螺栓连接)的检测；钢材锈蚀检测；防火涂层厚度检测。如果钢材无出厂合格证明，或对其质量有怀疑，则应增加钢材的力学性能试验，必要时再检测其化学成分。钢结构各检测规范的应用范围知识 构件尺寸及平整度的检测每个尺寸在构件的3个部位量测，取3处的平均值作为该尺寸的代表值。钢构件的尺寸偏差应以设计图纸规定的尺寸为基准计算尺寸偏差；偏差的允许值应符合其产品标准的要求。梁和桁架构件的变形有平面内的垂直变形和平面外的侧向变形，因此要检测两个方向的平直度。柱的变形主要有柱身倾斜与挠曲。检查时可先目测，发现有异常情况或疑点时,对梁、桁架可在构件支点间拉紧一根铁丝或细线，然后测量各点的垂度与偏差；对柱的倾斜可用经纬仪或铅垂测量。柱挠曲可在构件支点间拉紧一根铁丝或细线测量构件表面缺陷的检测——磁粉探伤 1、磁粉探伤的基本原理外加磁场对工件(只能是铁磁性材料)进行磁化，被磁化后的工件上若不存在缺陷，则它各部位的磁特性基本一致，而存在裂纹、气孔或非金属物夹渣等缺陷时，由于它们会在工件上造成气隙或不导磁的间隙，使缺陷部位的磁阻大大增加，工件内磁力线的正常传播遭到阻隔，根据磁连续性原理，这时磁化场的磁力线就被迫改变路径而逸出工件，并在工件表面形成漏磁场。 2、漏磁场的强度主要取决磁化场的强度和缺陷对于磁化场垂直截面的影响程度。利用磁粉就可以将漏磁场给予显示或测量出来，从而分析判断出缺陷的存在与否及其位置和大小。将铁磁性材料的粉末撒在工件上，在有漏磁场的位置磁粉就被吸附，从而形成显示缺陷形状的磁痕，能比较直观地检出缺陷。这种方法是应用\*早、\*广的一种无损检测方法。磁粉一般用工业纯铁或氧化铁制作，通常用四氧化三铁(Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>)制成细微颗粒的粉末作为磁粉。磁粉可分为荧光磁粉和非荧光磁粉两大类，荧光磁粉是在普通磁粉的颗粒外表面涂上了一层荧光物质，使它在紫外线的照射下能发出荧光，主要的作用是提高了对比度，便于观察。陕西省钢结构厂房安全检测报告找有资质单位

1、荷载调查：经调查结构使用荷载未超出设计要求；2、基础检测基础形式为桩基础承台，基础混凝土强度\*小值为38.0MPa，达到设计强度C30的127%。无裂缝、破损现象。基础承台尺寸符合设计；3、钢柱检测 根据检测结果，钢柱截面尺寸实测值与设计之差符合《热轧H型钢和部分T型钢》(GB/T11263-2005)允许偏差范围。防腐涂层厚度满足《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205-2001)标准要求；柱脚焊缝的外观、尺寸满足《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205-2001)规范要求。预埋板采用8根直径为20mm的螺栓，埋植深度500mm；柱底做钢靴与基础相连。4、钢梁检测钢梁截

面尺寸实测值与设计之差符合《热轧H型钢和部分T型钢》（GB/T11263-2005）允许偏差范围；防腐涂层厚度满足《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205-2001）规范要求；角焊缝的外观、尺寸缺陷满足《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001规范要求；根据《民用建筑可靠性鉴定标准》（GB50292-1999），钢梁挠度限值不超过 $l_0/300$ ，挠度实测值都在允许范围内。5、楼板检测楼板厚度实测值与设计之差符合GB50204-2002标准允许偏差范围。

6、层高检测、轴线尺寸检测实测结果与设计之差符合《混凝土结构工程施工质量验收规范》（GB50204-2002）标准允许范围。7、钢材材质复核经检查钢材材质证明书，立柱、钢梁所用钢材材质为Q235。