

鑫华智能专业团队 双液点胶机 佛山点胶机

产品名称	鑫华智能专业团队 双液点胶机 佛山点胶机
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

如何清洗双液点胶机

双液点胶机，使用双组份等ab胶水的点胶设备，在操作过程难免会遇到胶水漏晒等问题等，这样就会严重影响环境还有设备的使用，为了能够保证正常作业，我们需要对双液点胶机做好清洗工作，下面给大家说明一下：

首先，我们要区分好双液点胶机在清洗前去做的清洗工作，一是更换胶水的清洗，二是不需要更换胶水的情况下进行清洗。

一、更换胶水的清洗（这个相对麻烦一点，需要360°清洗）

- 1、确认胶水类型该需要哪种清洗液去清洗。
- 2、把AB料桶底部阀门关闭好。
- 3、操作设备出胶，将残留在胶阀，高压铁氟龙管，AB泵内部的胶水打出，可观察胶阀出胶口胶量变化，判断内部胶水已排空。
- 4、切断设备总电源。
- 5、拆开料桶底部胶管，打开阀门，将料桶多余胶水排出。
- 6、关闭料桶底部阀门，将适量清洗剂倒入料桶，将桶壁与桶底残余的胶水彻底清洗干净。
- 7、打开料桶底部阀门，将污水排出，料桶不可有残渣。
- 8、拆下AB泵，将泵内部胶水清理干净（需受过拆装泵训练人员操作此项）。

- 9、将干净AB泵装回原位，与料桶胶管重新接上。
- 10、更换高压铁氟龙管。
- 11、倒入新胶水。
- 12、开启设备，点动出胶3~5分钟，确认胶水出胶正常。
- 13、对使用的AB胶水比例进行重新调配。

二、相对上面的方法，这种的操作会简单很多：像现在很多双液点胶机都是自带自动清洗功能了，只要加入对应的清洗液自动清洗就好。这边主要是介绍不带自动清洗功能的双液点胶机是怎么清洗。

- 1、看胶水是什么性质，假如是单液的胶水，又不是很容易固化（常温下）的情况下，可以在产品点胶完成后如果下次还是使用一样的胶水同时，可以不考虑清洗问题，
- 2、如果是厌氧胶，快干胶类（401、502类）、硅胶类胶水在常温下会比较快固化，那么此类型胶水是需要清洗的。

清洗的时候，先将没用完的胶水排完，然后将溶剂，如天那水，工业酒精，放到机器里面，然后将这些溶剂和胶水一起压出来，再用吹气桶吹开即可。用此类似的机器清洗是必要的，否则胶水固化的胶阀中或者是料桶中就很不麻烦，可能有些配件就要更换，所以用完后一定记得清洗。

关于点胶机

什么叫做点胶机？

点胶机又称涂胶机、滴胶机、打胶机等，是专门对流体进行控制，并将流体点滴、涂覆于产品表面或产品内部的自动化机器。点胶机主要用于产品工艺中的胶水、油漆以及其他液体点、注、涂、点滴到每个产品精准位置，可以用来实现打点、画线、圆型或弧型。

点胶机适用的液体：各种溶剂、粘接剂、油漆、化学材料、固体胶等，包括硅胶、EMI导电胶、UV胶、AB胶、快干胶、环氧胶、密封胶、热胶、润滑脂、银胶、红胶、锡膏、散热膏、防焊膏、透明漆、螺丝固定剂、木工胶、厌氧胶、亚克力胶、防磨胶、水晶胶、灌注胶、喇叭胶、瞬间胶、橡胶，油漆、搪瓷漆、亮漆、油墨、颜料等等。

点胶机如何保养？

点胶机的日常保养，直接影响到点胶机的使用寿命。点胶机保养的日常工作对于使用寿命和使用操作中有着直接的关系，下面是点胶机日常保养步骤

- 1、更换胶水，需清洗管路。先关闭进料阀，再打开排料阀，将胶桶剩余胶料排出后，关闭排料阀打开进料阀将清洗溶剂倒入胶桶内，开启机体，按平时操作方式将胶水压出冲洗干净。
- 2、气压进气不正常或发现有水汽，请将调压过滤器内的水汽排除或检查气压源有无异样即可。点胶机在胶水大量使用前，请先小量试用，掌握产品的操作使用技巧，以免出现问题，当测试没问题时，再用双液滴胶机或双液灌胶机进行大批量的生产;用抽真空系统对胶水进行抽真空除泡处理，以排除搅拌过程中

产生的气泡，或静置10-20分钟再使用，使混合时产生的气泡排除，混合在一起的胶量越多。

3、机台部分需要定期擦拭干净，以增加使用寿命。混合在一起的胶水越多，他的反应就越快，固化速度也会越快，所以要根据实际生产情况进行合理配胶，否则造成胶水的浪费。排除意外，提高生产效率。如今液体控制技术和点胶机广泛的应用到现代工业中生产的各种领域。

4、机台长时间停用时应当拔下电源，这样不仅能使机器的寿命延长而且还能省下来不少的电费。随着工业发展的需要，液体控制技术和点胶机也在不断的发展到超高精密控制和多样化及专业化甚至无人化。

注：每次使用完之后都做好清洁，用酒精擦拭，经常运作的地方建议上点机油或者黄油，保持润滑，机体的运作正常，如果长时间不用一定要把胶清理干净，不然凝固在点胶机里面，又要钱清理又要换胶枪，非常麻烦。

在线式点胶机有什么特别之处

在线点胶机实现了两种介质粘合的整套工序，经使用厂家的使用评估，相当于6—8个工人工作量，质量和效率双双提高，包括底盒自动送料，自动定位，自动点胶，自动上盖片，自动压合，自动将压合好的工件送到成品框中，5至6道工序全部由机器完成。且质量和速度人工无可比拟。

在线式点胶机的主要特点有：

- 1.在线式全自动流水线作业，减少工人放取物料工序；
- 2.SEMEMA通讯功能，可与前后设备连线作业；
- 3.WINDOWS XP中文操作界面，易学易懂；
- 4.具有点,线,面,弧,圆.不规则曲线连续补间及三轴联动等功能；
- 5.硬盘的超大储存记忆容量,且软体具有区域阵列，平移旋转运算等功能；
- 6.胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定、出胶量稳定,不漏滴胶；
- 7.可导入AUTO CAD档功能，准确简化操作；
- 8.Mark点自动定位功能，确保点胶位置准确；
- 9.可选压力桶储胶作业，节省换胶时间；
- 10.在线式点胶机的出胶时间控制解析度1ms；