

铝压铸件生产厂家 鹤壁铝压铸 天津市永骏杰机械公司

产品名称	铝压铸件生产厂家 鹤壁铝压铸 天津市永骏杰机械公司
公司名称	天津市永骏杰机械零部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海县沿庄镇东禅房村北300米处
联系电话	13602005229

产品详情

压铸件裂纹的原因分析

压铸件裂纹的原因分析发布者： 发布时间：2016/4/14 阅读：1200次

- (1)合金中铁含量过高或硅含量过低；
- (2)合金中有害杂质的含量过高，降低了合金的可塑性；
- (3)铝硅合金：铝硅铜合金含锌或含铜量过高，铝镁合金中含镁量过多；
- (4)模具，特别是型芯温度太低；
- (5)铸件壁厚有剧烈变化之处；
- (6)留模时间过长；
- (7)顶出时受力不均等。防火窗 挡烟垂壁

根据压铸类型的不同，需要使用冷室压铸机或者热室压铸机。铸造设备和模具的造价高昂，因此压铸工艺一般只会用于批量制造大量产品。制造压铸的零部件相对来说比较容易，铝压铸件生产，这一般只需要四个主要步骤，单项成本增量很低。压铸特别适合制造大量的中小型铸件，因此压铸是各种铸造工艺中使用最广泛的一种。同其他铸造技术相比，压铸的表面更为平整，拥有更高的尺寸一致性。在传统压

铸工艺的基础上诞生了几种改进型的工艺，包括减少铸造缺陷排除气孔的无孔压铸工艺。主要用于加工锌，可以减少废弃物增加成品率的直接注射工艺。还有由通用动力公司发明的精速密压铸技术以及半固态压铸等等新式压铸工艺。

压铸是一种利用高压强制将金属熔液压入形状复杂的金属模内的一种精密铸造法。在1964年，日本压铸协会对于压铸定义为“在高温将熔合金压入精密铸模，在短时间内大量生产高精度而铸面优良的铸造方式”。美国称压铸为Die Casting，英国则称压铸为Pressure Die Casting，鹤壁铝压铸，而最为国内一般业者所熟悉的是日本的说法，铝压铸生产厂家，称为压铸。经由压铸法所制造出来的铸件，铝铸件生产厂家，则称为压铸件（Die castings）。这些材料的抗拉强度，比普通铸造合金高近一倍，对于铝合金汽车轮毂、车架等希望用更高强度耐冲击材料生产的部件，有更积极的意义。

铝铸件生产厂家-鹤壁铝压铸-天津市永骏杰机械公司(查看)由天津市永骏杰机械零部件有限公司提供。天津市永骏杰机械零部件有限公司（www.tyjxxx.com）实力雄厚，信誉可靠，在天津天津市的紧固件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领永骏杰和您携手步入辉煌，共创美好未来！