

大型负压吸收制氨水处理 蓝清源有限公司

产品名称	大型负压吸收制氨水处理 蓝清源有限公司
公司名称	青岛蓝清源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区春城路612号
联系电话	15954488800

产品详情

内流式高效脱氨回收硫酸铵技术说明大型负压吸收制氨水处理

内流式高效脱氨回收硫酸铵技术I.技术说明

内流复合式高效节能氨氮废水处理成套技术是氨氮废水在一定的碱性条件（pH 11.5）和温度下（80℃），通过S型高效导向复合筛孔塔板及高压风机内流式闭合增压，大型负压吸收制氨水处理专业公司，在空气的吹脱动力下，使废水中的游离氨大程度的进入空气中，被复合式吸收塔经循环稀硫酸液充分吸收，所产生的热量被循环利用，不仅可以实现大流量、高氨氮废水达标排放，而且实现其中氨氮的资源化回收利用，节约吨水蒸汽单耗，是集高效脱氨技术、氨资源化技术、余热回收技术为一体的全新氨氮废水处理系统。大型负压吸收制氨水处理

负压吸收治氨.技术特征大型负压吸收制氨水处理

II.技术特征

（1）集成S型塔内件技术、内流增压技术、设计组合式氨氮废水处理及资源化回收成套技术，保证出水氨氮一次性达标排放，节省设备占地，节约投资费用。

克服现有塔板传质效率低，操作弹性小（100-115%），大型负压吸收制氨水处理，压降大（600pa），易结垢堵塞的不足，新型S型导向复合筛孔塔板，操作弹性在原有基础上提高10%，出水氨氮一次性达到15mg/L以下。

（2）高效双段氨吸收塔设计

脱氨塔与吸收塔嵌合成一体化装置，合理设计布局每段塔径和高度；解决设备占地面积大的问题，大型负压吸收制氨水处理哪家专业，在现有基础上减少40%以上。对常规氨吸收装置进行补充设计，采用双段氨吸收系统，一段精准控制酸加入方式和投加量；一段采用大流量高密度强制吸收，合理布局气液接

触传质部件；解决吸收段设备效率低的问题，在现有技术提高30%。大型负压吸收制氨水处理

吹脱回收硫酸铵技术说明

氨氮废水在碱性条件和一定温度下，通过专用塔板，在空气的动力作用下，使废水中的游离氨大程度进入空气中，从而降低废水中氨氮含量，吹脱出的氨气进入高效回收塔，可直接回收25%的硫酸铵产品，也可通过分离装置直接回收高纯度的硫酸铵晶体。经过我公司多年的研究、改进和优化，吹脱塔一次性吹脱效率可达92%以上，该设备目前已广泛应用于煤化工、有色金属、精细化工等行业，并已出口至台湾。大型负压吸收制氨水处理

大型负压吸收制氨水处理-蓝清源有限公司由青岛蓝清源环保科技有限公司提供。大型负压吸收制氨水处理-蓝清源有限公司是青岛蓝清源环保科技有限公司（www.lanqingyuan.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高经理。同时本公司（www.mvrzfqj.com）还是从事mvr蒸发器，多效蒸发器，高盐废水蒸发器的厂家，欢迎来电咨询。