托辊网带式连续生产线 晨光电炉制造

产品名称	托辊网带式连续生产线 晨光电炉制造
公司名称	苏州晨光电炉制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市官渎里娄花中街85号
联系电话	13306138858

产品详情

钢管连续退火炉，钢管退火炉，不锈钢管退火炉

用于保护气氛下不锈钢管，铜管，钢管，直管和蚊香盘管的热处理。工作温度范围400~1100°C，生产线装有辊底式传输系统，适于连续工作。退火生产线由进料辊道、加热室、冷却室、后真空室、出料辊道、控制系统等部分组成。生产线加热室采用电阻加热，加热炉温采用智能化控温仪表完成。

天燃气辊轴式钢管连续退火炉

天燃气钢管退火炉主要用于保护气氛下合金管、铜管、钢管、不锈钢管、直管和蚊香盘管等热处理，特别适合用于不锈钢管、铜合金管及其他合金超长管棒的光亮退火。

我司长期供应各种燃气炉、连续炉、台车炉、烘箱、高真空炉、卧式炉、钟罩炉、铝合金生产线等，欢迎来电咨询

小型网带连续炉

选择退火程序后，有关设定值传输到炉子的PLC，操作工就可以启动退火程序。然后，直到退火完成，操作工不需再输入任何数据或命令，在显示屏上可以很方便地直接调出重要信息，从而对设备的状态取得理想的观察。可以手动干预系统，改变自动运行程序，而不会影响安全性能。

苏州晨光电炉制造有限公司，始建于八十年代初，位于风景秀丽的天堂——苏州，这里交通便利，距苏州火车站、汽车北站仅1公里；离京沪站2公里，紧邻沪宁高速苏州出口处。目前占地12000平方米，其中厂房面积6000平方米。办公面积800平方米。下设电炉研发部，技术部，托辊网带式连续生产线，生产部，质检部，营销部等职能部门。二十多年来公司不断发展完善，始终致力于制造各类工业炉产品。产品

曾多次获得省市科技进步奖。

公司拥有雄厚的机械、电气设计制造力量。科研人员广泛接触和吸收国内外先进成果，将技术运用到产品和新产品开发上，提高了产品的技术附加值，赢得用户的信赖，近几年我厂开发有多种实用新型的炉型：钢管连续退火炉、内热式真空退火炉、强对流气体保护井式退火炉、强对流气体保护球化炉、外热式钛合金无氧真空退火炉等，在用户的实际使用过程中得到了用户的肯定和信任。

天燃气辊轴式钢管连续退火炉

天燃气钢管退火炉主要用于保护气氛下合金管、铜管、钢管、不锈钢管、直管和蚊香盘管等热处理，特别适合用于不锈钢管、铜合金管及其他合金超长管棒的光亮退火。

苏州晨光电炉制造有限公司长期供应各种燃气炉、连续炉、台车炉、烘箱、高真空炉、卧式炉、钟罩炉、铝合金生产线等，欢迎来电咨询

托辊网带式连续生产线-晨光电炉制造由苏州晨光电炉制造有限公司提供。“ 台车炉,全纤维台车炉,台车式电阻炉,井式炉,井式电阻炉 ”就选苏州晨光电炉制造有限公司（www.szdianlu.net），公司位于：苏州市官渎里娄花中街85号，多年来，晨光电炉坚持为客户提供好的服务，联系人：万经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。晨光电炉期待成为您的长期合作伙伴！