

洛阳喷涂设备 蜀诚机电设备 uv喷涂设备厂家

产品名称	洛阳喷涂设备 蜀诚机电设备 uv喷涂设备厂家
公司名称	苏州蜀诚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区望亭镇腾飞中路17号
联系电话	18915433806

产品详情

苏州涂装设备

(1) 粉末的颜色调制由于粉末始终有别于溶剂性颜料，在调制颜色方面的变化有所限制，uv喷涂设备厂家，尤其是要制作出特别的颜色如金色及银色会较困难。一些涂料生产商，在控制颜色的稳定性时会有问题，往往无法保持每一批的涂料都有相同的颜色，而令客户的产品的涂层有颜色上的差异。事实上，喷涂设备厂家，欧洲制造的粉末质量稳定及达到国际水准，而且大多数粉末不含有毒的金属成份，而这一方面的技术便是国内厂家所缺乏的，因为若没有优良的配方，不含重金属成份的粉末是很难有鲜艳效果的。

苏州喷涂设备工艺布局常见的典型错误

1、输送设备设计不当：工件的输送方式有多种，设计不当，对生产能力、工艺操作、上下件都会产生不良后果。常见的有悬挂链输送，其负载能力、牵引能力都需要计算和干涉绘图。链条的速度对设备的配套也要有相应的要求。喷涂设备对链条的平稳性、同步性也有要求。

2、喷涂设备选型不当：由于产品的要求不同，设备选型也有所不同，而各种喷涂设备有其优点，洛阳喷涂设备，也有其缺点。而设计时不能向用户说明，制造后发现很不满意。例如，喷粉烘道用风幕隔热、洁净度要求的工件未安装净化设备等。这类错误是喷涂设备工艺布局最常见的错误。

一、苏州静电喷涂设备工艺流程：

1、前处理：

目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化膜”。

主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、水洗等等主要步骤。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，或其他化学性的氧化层，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色或灰褐色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力，是粉末涂装的重要步骤。前处理一般分为三种第一种为槽浸式前处理，第二种为游浸式前处理，第三种为喷淋式前处理。本次生产线选用为第三种喷淋式前处理。

洛阳喷涂设备-蜀诚机电设备-uv喷涂设备厂家由苏州蜀诚机电设备有限公司提供。苏州蜀诚机电设备有限公司（www.e.tz1288.com）为客户提供“研发,加工,维修,销售：机械设备及配件,自动化设备及配件。”等业务，公司拥有“蜀诚机电”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李宁。