

碳纤维铣刀厂 订制碳纤维铣刀 川业，不锈钢加工刀具

产品名称	碳纤维铣刀厂 订制碳纤维铣刀 川业，不锈钢加工刀具
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

用钨钢面铣刀铣削钢件时，因切削速度高，切屑沿前面滑动速度大，故后面磨损同时，前面也有较小的铣刀磨损，那么钨钢铣刀防止措施有哪些呢？东莞市川业五金有限公司来为大家介绍一下，以帮助大家在工作中更好地使用钨钢面铣刀。

- 1、合理选择工件与铣刀之间的相对位置：合理地选择面铣刀安装位置对减少面铣刀磨损起着重要作用；
- 2、合理选择铣刀刀片牌号：应采用韧性高、抗热裂纹敏感性小，且具有较好耐热性和耐磨性的刀片材料；
- 3、合理选用铣削用量：在一定加工条件下，订制碳纤维铣刀，存在一个不产生破损的安全工作区域，选择在安全工作区内工作，碳纤维铣刀定做，能保证铣刀正常工作，防止铣刀磨损。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

合金铣刀是木制品加工常用的刃具，硬质合金铣刀的质量与加工产品的质量有密切关系，正确的合理地选用硬质合金铣刀对于提高产品质量、缩短加工周期、减少加工成本具有重要的意义。

合金铣刀越薄，使用时对振动和拉伸应力越敏感，如有较大径向跳动或轴向跳动易引起损坏，所以铣床应在佳状态下运行，即机床精度高，刀杆刚性好，传动平稳、每齿进刀量恒定，冷却充分。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，碳纤维铣刀定制，我们竭诚为您服务！

三面刃铣刀三个刃口均有后角，刃口锋利，三面刃铣刀是标准的机床刀具，通常在卧铣床上使用，一般用于铣沟槽和台阶，其主切削刃分布在铣刀的圆柱面上，副切削刃分布在两端面上，使用时将刀安装在卧铣的刀杆上，当然也可以安装在其它机床上，一般用于铣沟槽和台阶。

三面刃铣刀除圆周表面具有主切削刃外，两侧面也有副切削刃，从而改善了切削条件，提高了切削效率和减小表面粗糙度，碳纤维铣刀厂，主要用中等硬度，强度的金属材料的台阶面和槽形面的铣削加工，也可用于非金属材料的加工，超硬材料三面刃铣刀用于难切削材料的台阶面和槽形面的铣削加工。

东莞市川业五金有限公司2012年起不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，美国的精密刀具测量仪，德国的五轴刀具测量仪，配套使用德国、意大利等高品质的金刚石砂轮，瑞士的磨削油，德国、瑞士、日本的钨钢材料，瑞士的涂层，旨在生产制造具有先进水平的高品质数控刀具。

碳纤维铣刀厂-订制碳纤维铣刀-川业，不锈钢加工刀具(查看)由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司（www.tranya.com.cn）位于东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前川业在刀具、夹具中享有良好的声誉。川业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。川业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。