

零点定位夹具 速易德 嘉兴零点定位

产品名称	零点定位夹具 速易德 嘉兴零点定位
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

机械加工中产生的灰尘、切屑、油污等对夹具的稳定性、精度及使用寿命都有很大的影响，无法解决这个问题就无法真正实现工装夹具的快速更换。零点定位系统采用了不锈钢材料，抗腐蚀、易维护；其特有的滚珠夹持系统更有利于清除灰尘和切屑，只需要用气0枪就可很快的除去进入定位器的灰尘和切屑。这些方便实用的设计都是来源于三十多年的生产经验及用户至上的设计理念。

第三代新型零点定位系统成为行业新宠

第三代新型零点定位系统，零点定位夹具，产品结构更紧凑，精度更高，夹紧力更大，更适合恶劣的生产环境，用户完全不用担心生产过程中产生的切屑、灰尘等对零点定位系统的精度造成影响，零点定位装夹系统，独有的12mm误差补偿技术更加方便了工人和机械手的操作，专利的防锁0死结构设计使用户不再担心夹具被锁0死在工作台上而无法更换。

定位销（圆柱销和菱形销）+定位孔设计准则及优化

由于销是标准件，定位销和定位孔配合通常采用基轴制，采用销孔定位时需要考虑销和孔的形状和配合尺寸。

销孔定位设计的准则轴和孔头部倒角，方便插入；不能同时有2处销孔配合（圆柱销），防止过配合，比如不能采用2个圆柱销定位；需要销孔设计分离结构，方便拆卸。销孔形状设计思路

当销孔间距较大时，采用圆锥销，间距较小时可采用圆柱销加倒角的方式。

锥度：操作性良好时锥度为 $30^{\circ} \sim 60^{\circ}$ ，自动化机械、精度要求高德配合锥度 $10^{\circ} \sim 30^{\circ}$

当销孔较深时，为减少定位配合长度，定位销上可设置凹槽，嘉兴零点定位，间隙0.3mm以上，配合长度3~5mm。

采用销定位方法：2销1面定位（1个圆柱销+1个菱形销）

1个圆柱销不能实现工件完全定位，可增加一个菱形销，通过1个圆柱销和1个菱形销实现工件完全定位。

零点定位夹具-速易德-嘉兴零点定位由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司（www.set-sz.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。速易德工业装备系统——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中区胥口镇子胥路566号，联系人：谢经理。